



## SCHEDA TECNICA



### Tipologia di materiale: Coppo da cm 45

#### Stabilimento di produzione: Marsciano (Pg)

Tipo: Tegola di laterizio del tipo con incastro frontale per il ricoprimento di tetti

Dimensioni mm: 450

Freccia mm: 0

Sistemi di ancoraggio: SI

#### Carico di rottura a flessione

Carico di rottura minimo	5.46 kN
Carico di rottura medio	6.54 kN
Carico di rottura massimo	8.08 kN
Deviazione standard	0.97 kN

#### Dimensioni individuali: Lunghezza

Tolleranza media	-0.3 %
Tolleranza minima	0.0 %
Tolleranza massima	-0.8 %

#### Impermeabilità All'acqua

Impermeabilità massima	0.04 cm3cm-2gg-1
Impermeabilità media	0.03 cm3cm-2gg-1
Categoria di impermeabilità	1

#### Rettilineità

Rettilineità media	0.1 %
Rettilineità minima	0.0 %
Rettilineità massima	0.2 %

#### Resistenza al gelo, metodo C

Prova d'aspetto	Conforme
Perdita di peso massima	0.0 %

#### Uniformità del profilo trasversale

Differenza massima perte stretta	1.4 mm
Differenza massima perte larga	1.6 mm

#### Aspetto

Conforme



CERTIFICATO DEL CONTROLLO  
DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

130-CPD-030

Il presente certificato è stato rilasciato il 20/07/2007 e rimane valido fino al 20/07/2008  
a condizione che la società di controllo della qualità continui a soddisfare le norme di controllo stabiliti nel progetto di controllo.

ELENCO DEI LAVORI

F.B.M. - Fornaci Briziarelli Marsciano S.p.A.  
Via XXV Maggio - 06064 Marsciano (PG)

settore fabbrica

Il laboratorio Prove e Tracciabilità ICMQ - Viale Angiolo Unser (R) è autorizzato a provvedere alle prove di controllo dei prodotti di costruzione e delle loro componenti, secondo le norme di controllo stabilite nel progetto di controllo.

Questo certificato attesta che i dati riportati nel progetto di controllo sono corretti e che il controllo della qualità è stato eseguito secondo le norme stabilite nel progetto di controllo.

EN 771-1:2003 / A1:2005

Salvo ulteriori avvisi  
Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il 20/07/2007 e rimane valido fino al 20/07/2008  
a condizione che la società di controllo della qualità continui a soddisfare le norme di controllo stabiliti nel progetto di controllo.

Autore: [Signature]

Autore: [Signature]

Autore: [Signature]



CERTIFICATO

06117

F.B.M. - FORNACI BRIZIARELLI  
MARCIANO S.p.A.

Via XXV Maggio, 06064 Marsciano (PG)

# Marsciano



## COPPO da cm 45

Peso: 2,00 Kg  
passo cm: -  
Pezzi mq: ~ 28  
Pendenza min.: 30%  
Pezzi pacco: 288  
Peso pacco: 576 Kg

Lo stabilimento di Marsciano è il maggiore centro di produzione Italiano di coperture in laterizio, con una potenzialità giornaliera di 290.000 tegole pressate e 200.000 coppi.

Grazie alle miscele di argille particolarmente pregiate e all'innovativo sistema di cottura in caselle di materiale refrattario, tegole e coppi raggiungono nei forni temperature superiori a 1080° C, assicurando così al prodotto le ben note prestazioni FBM: ingelività, resistenza, impermeabilità. Un moderno laboratorio di analisi interno garantisce un controllo costante di tutta la produzione secondo le norme UNI EN ISO 9001, permettendo così alle nostre coperture di raggiungere uno standard qualitativo elevate e costante. Tutti i prodotti da copertura FBM superano i 150 cicli di gelo/disgelo (UNI EN 539-2 metodo B)

Linea prodotti Marsciano:



## Dichiarazione di conformità ed ecocompatibilità

- I prodotti realizzati negli stabilimenti FBM sono stati ottenuti con miscele di argille di prima qualità estratte da cave di proprietà situate nelle adiacenze dei nostri stabilimenti.
- Conformemente alle indicazioni contenute in "Radiation Protection 112" le argille impiegate sono state sottoposte a misura e risultano avere un Indice di Radioattività ampiamente al di sotto del valore di controllo  $I < 1.0$  e possono quindi essere utilizzate nel rispetto di valore di progetto dei 200 Bq m-3 di concentrazione di gas radon nella costruzione di nuovi edifici (Raccomandazione Euroatom della Commissione Europea n. 143/90)
- I laterizi prodotti con tale argilla sono un materiale totalmente riciclabile perché chimicamente inerte e non dannoso per l'ambiente.
- Tutte le fasi di produzione per la realizzazione dei materiali sono conformi e certificate in base alla norma UNI EN ISO 9001:2000 e UNI EN 771-1:2003 / A1:2005 (Direttiva 89/106/CEE).

**Dichiarazione redatta in conformità alla norma UNI CEI EN ISO 17050-1.**