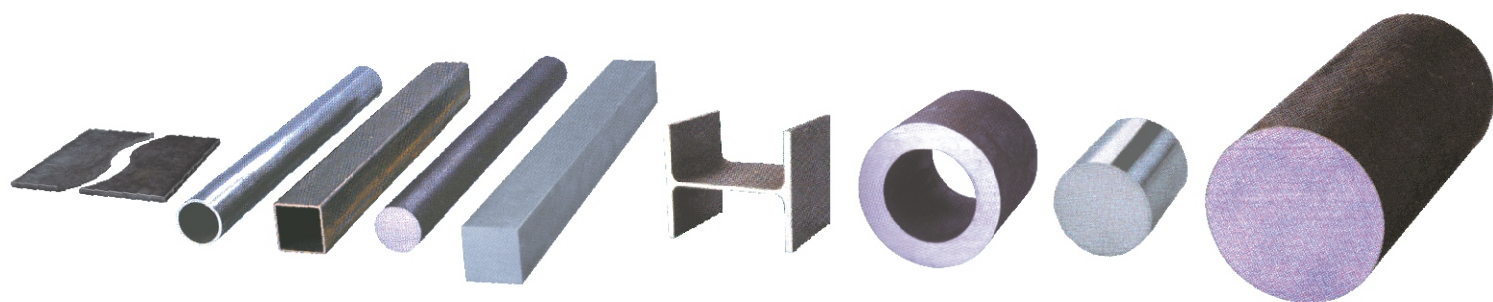
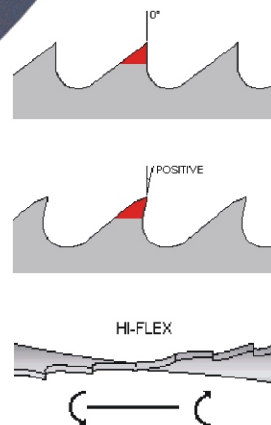


- Tagliente in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC).
- Supporto speciale HI-FLEX in acciaio temprato al 4% di cromo (48 HRC).
- Angolo spoglia di taglio 0° oppure POSITIVO.
- Geometria dentatura conformata per consentire eccellenti rese di taglio su di una vasta gamma di materiali.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.

- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni torsionali e alla fatica meccanica.
- Ampio range d'applicazioni.
- Grande polivalenza d'utilizzo.
- Riduzione dei costi.

- Utilizzare per il taglio di sezioni piene ed interrotte in:
 - acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio
 - acciai da bonifica, acciai da cementazione, acciai inossidabili
 - tutta la gamma di acciai aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 40 HRC / 1300 N/mm²
 - ghise
 - metalli non ferrosi

Idonea ad un impiego su segatrici (orizzontali e verticali) aventi ciclo di taglio manuale o automatico in tutte le tipologie di lavorazioni.



DIMENSIONI h x sp mm	PASSO COSTANTE tpi										PASSO VARIABILE tpi									
	0,75	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,65																				
6 x 0,90																				
10 x 0,65																				
10 x 0,90																				
13 x 0,65																				
13 x 0,90																				
20 x 0,90																				
27 x 0,90																				
34 x 1,10																				
41 x 1,30																				
54 x 1,30																				
54 x 1,60																				
67 x 1,60																				
80 x 1,60																				