

Cassetta 1 Via **WindFree™**

GAS
R32

Caratteristiche

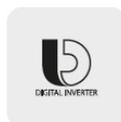
- Modalità WindFree™ per evitare getti d'aria diretti
- Mandata dell'aria ad una via con aletta direttrice regolabile
- Ventilatore tangenziale con motore monofase; altezza di soli 135 mm
- Pompa di drenaggio condensa incorporata (750 mm H₂O); filtro incluso
- Comunicazione con protocollo "Nasa"; Kit Wi-Fi (opzionale)
- Alimentazione: Monofase 220 V - 50 Hz; Compressore unità esterna Inverter Single Rotary
- Possibilità di collegare più unità interne, per ulteriori informazioni fare riferimento alle tabella di pag. 71



COMFORT
WINDFREE™



NO POLVERE



COMPRESSORE
DIGITAL INVERTER



POMPA SCARICO
CONDENSA
INTEGRATA



AMPIA
DISTRIBUZIONE
ARIA

Unità	Codici		Caratteristiche					
	Codice prodotto	Alim.	Capacità (kW)		SEER	SCOP	Portata Max. (m ³ /h)	Refrig. Tipo ⁽¹⁾
			Unità esterna	Frigorifera nom.	Termica nom.	Raffr.		
Interna	AC026RN1DKG/EU	monofase (1ph)	2.6 (0.82~3.8)	3.3 (0.98~4.4)	6.4 (A++)	4.0 (A+)	438	R32
Esterna	AC026RXADKG/EU							
Interna	AC035RN1DKG/EU	monofase (1ph)	3.5 (0.85~4.2)	4.0 (1.0~5.0)	6.2 (A++)	4.0 (A+)	540	R32
Esterna	AC035RXADKG/EU							