

TCL

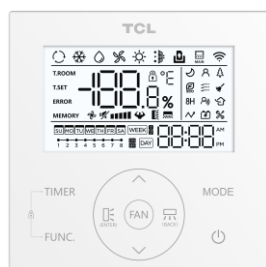
Scheda tecnica

Serie Cassette 4 vie Compact

MN09SS2/ST09P0

MN12SS1/ST12P0

MN18SS3/ST18P2



Comando Cablato (Opzionale)



Comando Infrarossi (A Corredo)



Caratteristiche e Funzionalità

Controllo Wi Fi

Le unità Cassette possono essere controllate dall'applicazione TCL Home, in modo da permettere il controllo da remoto e di utilizzare i comandi vocali per la gestione delle principali funzionalità dei prodotti.

Ampia diffusione aria

L'aria trattata viene espulsa dalle feritoie sui quattro lati del prodotto -in corrispondenza dei deflettori motorizzati- e da 4 direttrici poste agli angoli del prodotto, in modo da creare una diffusione armonica e uniforme nell'ambiente.

Comando cablato (Opzionale)

I modelli della serie Cassette possono essere collegati ad un comando cablato opzionale per essere controllati da un dispositivo fisso alla parete.

Trattamento anticorrosione

Gli scambiatori di calore delle unità sono trattati in modo da offrire maggiore resistenza alla corrosione e una durata superiore.

Pompa scarico condensa

L'unità interna cassette è dotata di una pompa di scarico della condensa che permette di sollevare il liquido fino a 1200mm dal livello della vaschetta, a vantaggio della flessibilità di installazione.

Dimensioni compatte

Le dimensioni in pianta delle unità permettono la loro installazione nei moduli standard utilizzati nei controsoffitti.

Contatto ON OFF

L'unità interna è dotata di un contatto ON-OFF che può essere cablato a una serie di dispositivi esterni in modo da gestire il funzionamento e l'eventuale blocco del prodotto per l'integrazione con contatti finestra, badge di camera o simili.

Garanzia compressore 5 anni

Il compressore che equipaggia l'unità esterna è coperto da una garanzia* di 5 anni, in modo da offrire tranquillità e sicurezza.

*Le condizioni di garanzia, la definizione della prestazione e le limitazioni, sono illustrate nel certificato di garanzia allegato ad ogni prodotto.

Display alfanumerico

I prodotti sono equipaggiati con un display alfanumerico che permette di identificare immediatamente la temperatura impostata e gli eventuali codici guasto visualizzati dall'unità.

Inverter AI TCL

AI Inverter è un algoritmo di controllo del compressore sviluppato da TCL che raggiunge rapidamente la temperatura selezionata e la mantiene stabile entro $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$. AI inverter permette anche di risparmiare fino al 60% di energia.

Interfaccia ModBus RTU

Tutti i prodotti sono dotati di interfaccia per collegamento diretto a sistemi di BMS basati sul protocollo ModBus RTU.

Refrigerante R32

Le unità impiegano il fluido refrigerante R32, la migliore soluzione per l'efficienza e la sostenibilità ambientale.

Note:

Le immagini dei prodotti sono puramente indicative: il reale aspetto dei prodotti può differire da quanto raffigurato.

A causa della nostra politica di continua innovazione dei prodotti, tutte le caratteristiche, funzionalità e specifiche tecniche, possono essere soggette a variazione senza alcun obbligo di comunicazione preventiva.

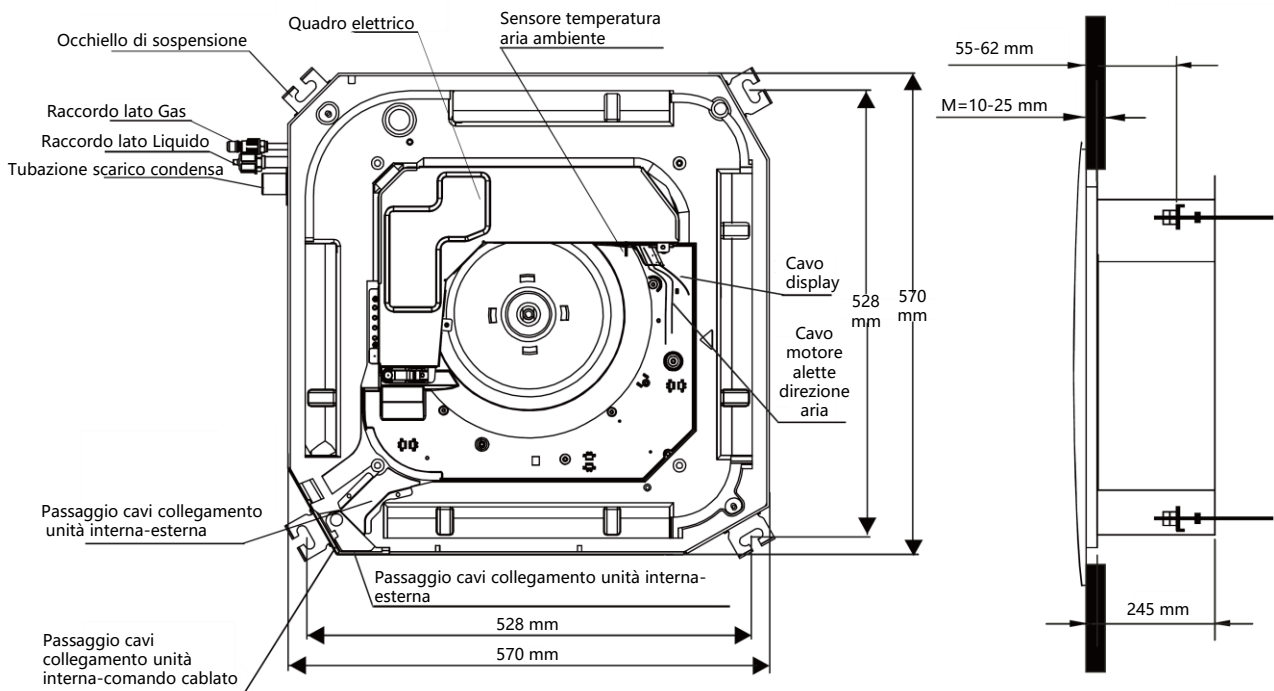


Specifiche tecniche

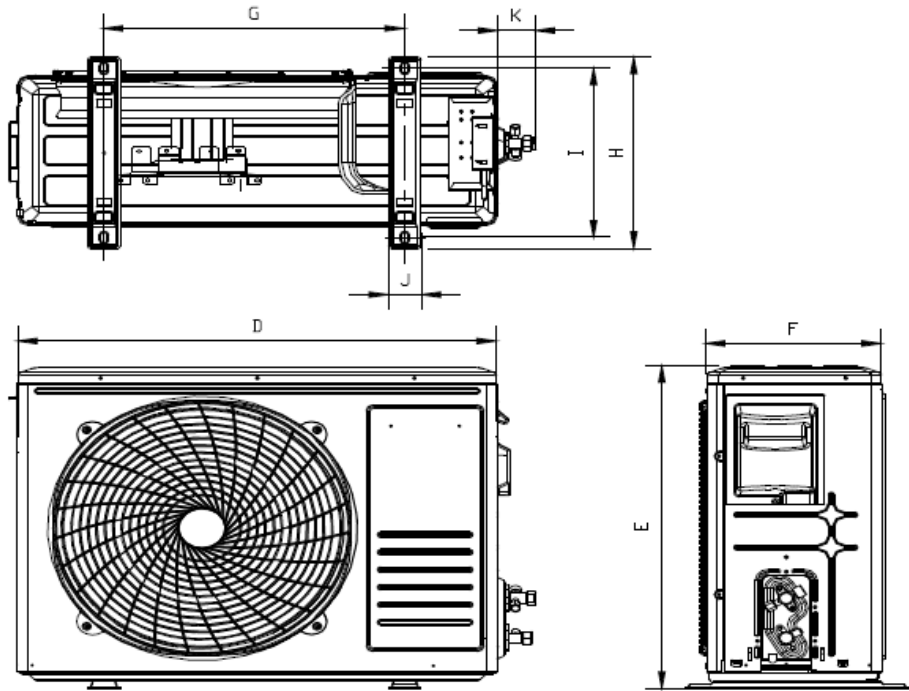
Modello Unità Interna			MN09SS2	MN12SS1	MN18SS3
EAN Unità Interna			8720568106083	8720568106090	8720568106106
Modello Pannello decorativo			NPAN60S1	NPAN60S1	NPAN60S1
EAN Pannello Decorativo			8720568107479	8720568107479	8720568107479
Modello Unità Esterna			ST09P0	ST12P0	ST18P2
EAN Unità Esterna			8720568103815	8720568103822	8720568108872
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50		
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	2,70 (0,56-3,35)	3,40 (0,60-4,00)	5,30 (0,62-5,58)
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	660 (150-1600)	960 (290-1500)	1574 (330-2350)
	EER	W/W	4.09	3.54	3.37
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	2,80 (0,56-3,38)	3,50 (0,60-4,10)	5,80 (0,76-6,10)
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	650 (150-1600)	922 (290-1720)	1382 (340-2550)
	COP	W/W	4.31	3.80	4.20
	PdesignC	kW	2,70	3,40	5,10
Prestazioni EN 14825	SEER		7.0	6.1	6.1
	Classe di Efficienza Energetica		A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuale	kWh/anno	135	195	293
	PdesignH	kW	2,30	2,40	3,80
	SCOP		4.0	4.0	4.0
	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)		A+	A+	A+
	Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)	kWh/anno	851	840	1575
Dimensioni e Prestazioni Unità Interna	Capacità di Deumidificazione	L/h	1,5	1,2	1,5
	Dimensioni Unità Interna (L-A-P)	mm	570-245-570	570-245-570	570-245-570
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	718-311-657	718-311-657	718-311-657
	Peso Netto	Kg	14,5	14,5	14,5
	Peso Lordo	Kg	19,0	19,0	19,0
	Pressione Sonora (Super-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	42-40-38-36-34-30-27	42-40-38-36-34-30-27	46-43-40-38-36-32-28
	Portata aria (Super)	m³/h	550	550	850
Dimensioni Pannello decorativo	Potenza Sonora (Super-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	52-50-48-46-44-40-37	52-50-48-46-44-40-37	56-53-50-48-46-42-38
	Dimensioni Pannello Decorativo (L-A-P)	mm	650-57-650	650-57-650	650-57-650
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	733-105-733	733-105-733	733-105-733
	Peso Netto	Kg	3,0	3,0	3,0
	Peso Lordo	Kg	4,0	4,0	4,0
	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	777-498-290	777-498-290	853-602-349
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	818-515-325	818-515-325	890-628-385
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Peso Netto	Kg	22,5	22,5	31,0
	Peso Lordo	Kg	24,5	25,0	34,0
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	50	52	55
	Portata Aria (Nom)	m³/h	1900	1900	2650
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	60	62	65
	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52	9,52	9,52
Tubazioni Refrigerante	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	25	25	25
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	5	5	5
	Dislivello Massimo	m	10	10	10
	Incremento di Refrigerante	g/m	15	15	25
	Refrigerante	Tipologia	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	0,57	0,53	0,97
	GWP		675	675	675
Fluido Refrigerante	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	0,385	0,358	0,655
	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra
Collegamenti Elettrici	Corrente elettrica massima	A	8	9	12
	Temperature Selezionabili	°C	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31
	Temperature Interne Raffr. (Min/Max)	°C BS	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32
Gamma Temperature Operative	Temperature Esterne Raffr. (Min/Max)	°C BS	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53
	Temperature Interne Risc. (Min/Max)	°C BS	0 / +30	0 / +30	0 / +30
	Temperature Esterne Risc. (Min/Max)	°C BS	-20 / +30	-20 / +30	-20 / +30

Note:
 I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella EN 14825. I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla EN 14511. I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L' effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell' unità in posizione distanziata di 1 metro dal centro del fondo della stessa (unità interna) oppure 1,5 metri (unità esterna) rispetto al centro di essa.
 Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Schemi dimensionali
Unità interne MN09SS2 MN12SS1 MN18SS3



Unità esterne ST09P0 ST12P0 ST18P2



Modello	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)
ST09P0	721	498	234	415	290	263	48,5	56
ST12P0	721	498	234	415	290	263	48,5	56
ST18P2	794	602	288	516	349	314	53,9	59

Diagramma dei collegamenti elettrici

MN09SS2/ST09P0
MN12SS1/ST12P0
MN18SS3/ST18P2

