

TCL

Scheda tecnica

Serie BreezeIN P9

SN09P9S1/ST09P3

SN12P9S1/ST12P3

SN18P9S1/ST18P3

SN24P9S1/ST24P3



Caratteristiche e Funzionalità

Controllo Wi Fi

BreezeIN P9 può essere controllato dall'applicazione TCL Home, in modo da permettere il controllo da remoto.

I Feel

Il comando infrarossi è dotato di un sensore per rilevare la temperatura ambiente. Attivando questa funzione, la temperatura ambiente viene rilevata dal comando anziché dall'unità interna a vantaggio del comfort e dell'efficienza.

Garanzia 5 anni Compressore

Il compressore dell'unità esterna può usufruire di una garanzia* di 5 anni, registrando il prodotto su

<https://www.tcl.com/it/it/ac-extended-warranty>

*La definizione dettagliata della prestazione, le limitazioni, le esclusioni e le modalità di attivazione sono illustrate nel certificato di garanzia allegato al prodotto.

Trattamento Anticorrosione

Gli scambiatori di calore delle unità sono trattati con un rivestimento che ne incrementa la resistenza alla corrosione.

Pulizia Profonda

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile attivare un ciclo di igienizzazione delle parti interne del prodotto basato su 4 fasi: raffreddamento e formazione di brina, riscaldamento ed evaporazione e ventilazione e asciugatura.

Inverter AI TCL

AI Inverter è un algoritmo di controllo del compressore sviluppato da TCL che raggiunge rapidamente la temperatura selezionata e la mantiene stabile entro +/- 0,5°C. AI inverter permette anche di risparmiare fino al 60% di energia.

GEN Mode

Le unità BreezeIN della serie P9 possono vedere la potenza elettrica assorbita e la capacità ridotte a 3 livelli per contenere i consumi elettrici e permettere l'utilizzo delle unità insieme ad altri grandi elettrodomestici.

3D Airflow

Le alette di direzione aria sono regolabili da telecomando sia sull'asse orizzontale che su quello verticale, permettendo di personalizzare il lancio in base alla geometria degli spazi interni.

ECO

L'utilizzo di questa modalità permette di determinare una serie di parametri operativi predefiniti ottimizzati per garantire una temperatura ambiente di 26°C. In questo modo, è possibile ottenere un controllo della temperatura ottimale e realizzare un consistente risparmio sui costi della bolletta elettrica.

Alta efficienza energetica

Le unità BreezeIN della serie P9 hanno ottenuto la classe di efficienza energetica A+++ per il funzionamento in modalità raffreddamento e A+++ per quello in riscaldamento nella stagione media. Le prestazioni dei prodotti sono tra le più elevate disponibili sul mercato.

Note:

Le immagini dei prodotti sono puramente indicative: il reale aspetto dei prodotti può differire da quanto raffigurato.

A causa della nostra politica di continua innovazione dei prodotti, tutte le caratteristiche, funzionalità e specifiche tecniche, possono essere soggette a variazione senza alcun obbligo di comunicazione preventiva.

TCL

Specifiche tecniche

Modello Unità Interna			SN09P9S1	SN12P9S1	SN18P9S1	SN24P9S1
EAN Unità Interna			8720568108698	8720568108704	8720568108711	8720568108728
Modello Unità Esterna			ST09P3	ST12P3	ST18P3	ST24P3
EAN Unità Esterna			8720568108834	8720568108841	8720568108858	8720568108865
Alimentazione Elettrica			V-F-Hz			
			220-240-1+N-50			
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	2,68 (0,94-3,81)	3,58 (1,00-4,00)	5,26 (1,25-6,00)	7,03 (1,83-7,42)
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	679 (240-1360)	1063 (290-1500)	1421 (330-2360)	1900 (410-2800)
	EER	W/W	3.95	3.37	3.70	3.70
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	3,35 (0,94-4,23)	3,90 (1,00-4,50)	5,60 (1,25-6,80)	7,12 (1,85-7,96)
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	857 (240-1656)	974 (290-1830)	1407 (340-2750)	1795 (420-3000)
	COP	W/W	3.91	4.00	3.98	3.97
Prestazioni EN 14825	PdesignC	kW	2,60	3,50	5,20	7,00
	SEER		8.5	8.5	8.5	8.5
	Classe di Efficienza Energetica		A+++	A+++	A+++	A+++
	Consumo Energetico Annuale	kWh/anno	108	145	215	289
	PdesignH	kW	2,40	2,50	4,20	5,30
	SCOP		4.6	4.7	4.6	4.6
Dimensioni e Prestazioni Unità Interna	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)		A++	A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)	kWh/anno	715	775	1297	1579
	Capacità di Deumidificazione	L/h	1,0	1,5	1,8	2,0
	Dimensioni Unità Interna (L-A-P)	mm	808-305-209	808-305-209	909-305-209	1096-333-222
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	880-375-275	880-375-275	981-375-275	1165-405-295
	Peso Netto	Kg	8,5	9,7	10,0	11,0
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Peso Lordo	Kg	10,5	11,7	12,0	13,0
	Pressione Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	44-41-37-34-29-25-19	44-41-37-34-29-25-19	47-42-38-33-30-27-23	50-44-40-37-34-30-26
	Portata aria (S)	m³/h	560	560	820	1100
	Potenza Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	54-50-47-44-39-35-29	54-50-47-44-39-35-29	57-51-46-43-40-37-33	60-54-50-47-44-40-36
	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	787-498-290	810-549-305	927-699-380	978-803-421
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	835-575-328	949-732-392	949-732-392	1022-835-480
Tubazioni Refrigerante	Peso Netto	Kg	22,0	24,0	38,0	46,5
	Peso Lordo	Kg	24,0	26,0	41,0	49,5
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	52	53	55	58
	Portata Aria (Nom)	m³/h	2000	2300	3000	4000
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	62	63	65	68
	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	6,35
Fluido Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	12,7
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	25	25	25	25
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	5	5	5	5
	Dislivello Massimo	m	10	10	10	10
	Incremento di Refrigerante	g/m	15	15	25	25
	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32
Collegamenti Elettrici	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	0,57	0,60	0,87	1,27
	GWP		675	675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	0,385	0,405	0,588	0,858
	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra	3+Terra
	Corrente elettrica massima	A	10	14	16	20
Temperature	Gamma Temperature Selezionabili	°C	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31
	Gamma Temperature Interne Operative Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32
	Gamma Temperature Esterne Operative Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53
	Gamma Temperature Interne Operative Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	0 / +30	0 / +30	0 / +30	0 / +30
	Gamma Temperature Esterne Operative Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +30	-25 / +30	-25 / +30	-25 / +30

Note:
I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella EN 14825.
I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla EN 14511.
I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L' effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell' unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. La rumorosità del prodotto, rilevata in normale contesto di installazione, può differire da quanto indicato.
Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni.
In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.