



REOXTHENE TECHNOLOGY®

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI DALLA TECNOLOGIA RIVOLUZIONARIA



**INNOVATIVO
COMPOUND
BITUME POLIMERO**



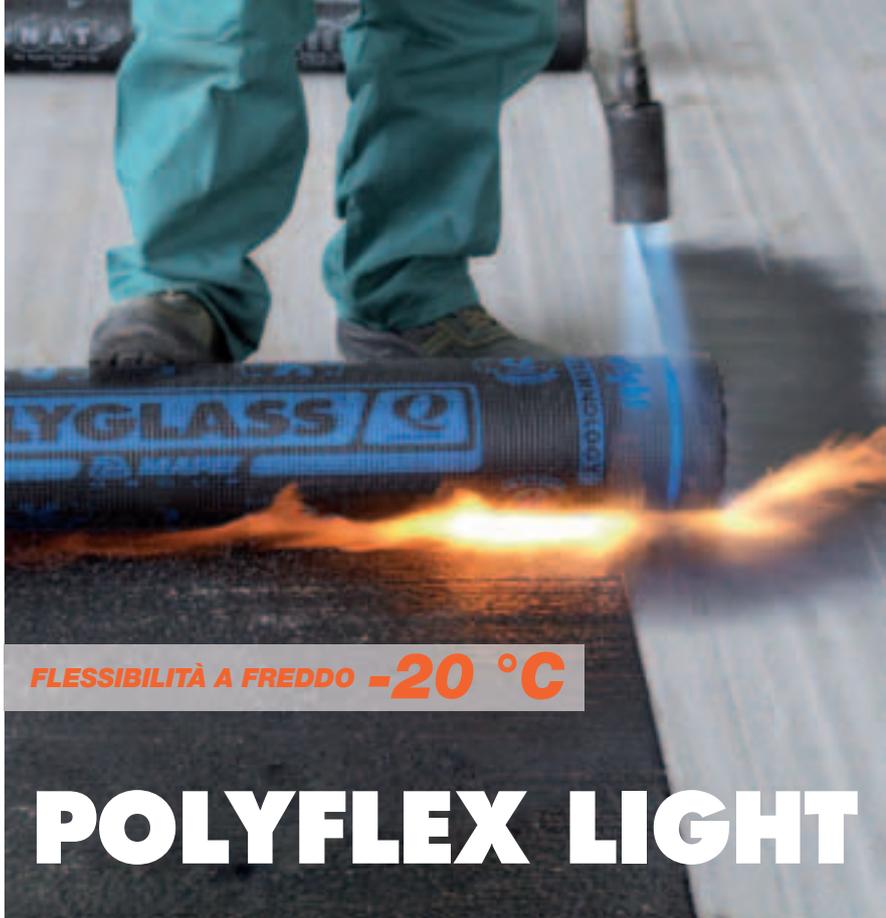
**INCREDIBILE
LEGGEREZZA**
(fino a 4 mm = 38 kg)



**MAGGIORI
PRESTAZIONI
DEL PRODOTTO**



**ECCEZIONALE
FACILITÀ DI
APPLICAZIONE
ED ELEVATA RESA
NELLA POSA**



FLESSIBILITÀ A FREDDO -20 °C

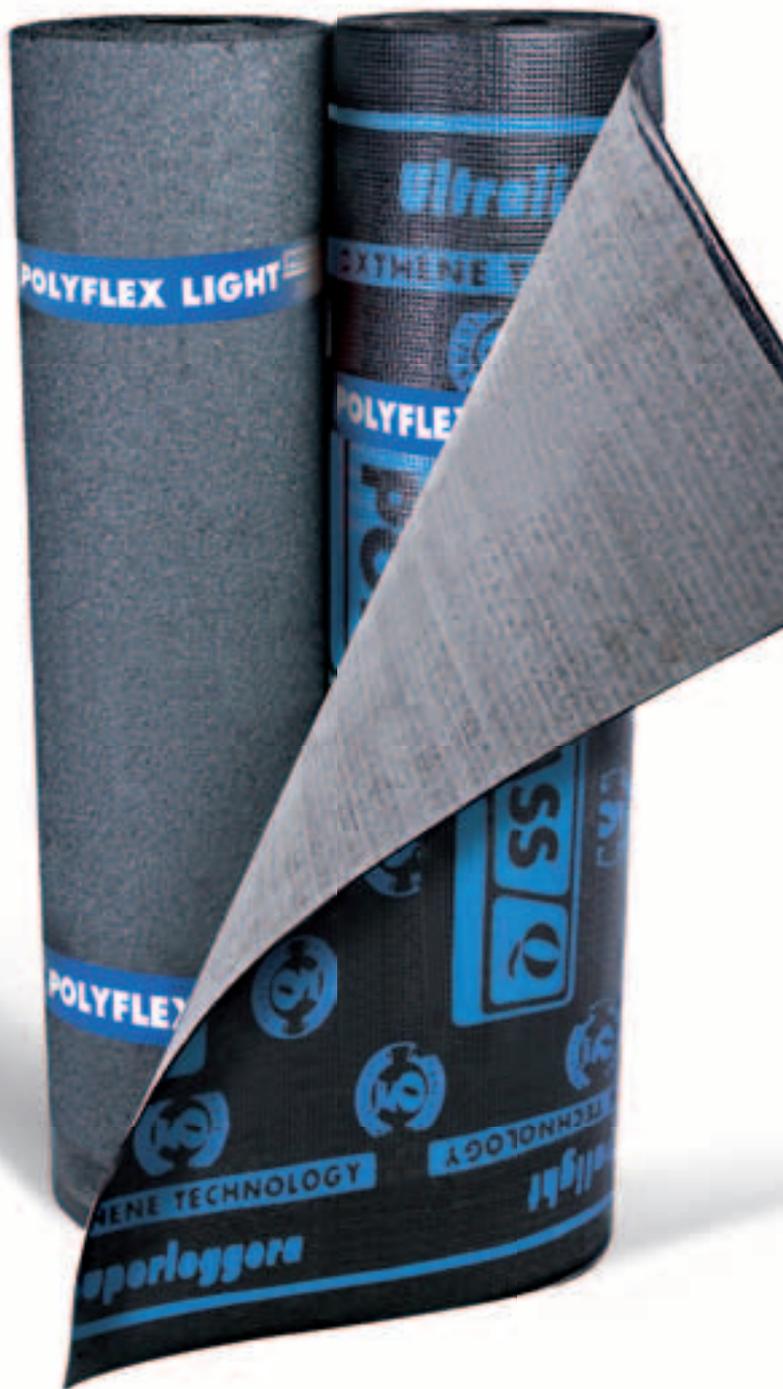
POLYFLEX LIGHT

POLYFLEX LIGHT e POLYFLEX LIGHT MINERAL sono membrane elastoplastomeriche impermeabili prefabbricate, ad elevatissime prestazioni, costituite da un compound a base di bitume distillato di ultima generazione REOXTHENE ultralight technology, e da un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Evalith™ XTR di Johns Manville, di elevata grammatura, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali.



Aggiunge Valore!

REOXTHENE TECHNOLOGY®



REOXTHENE è la rivoluzionaria tecnologia messa a punto dai laboratori di ricerca e sviluppo di **POLYGLASS** e **MAPEI**. Grazie ad un approccio innovativo, che rivoluziona le tradizionali tecniche di mixing e produzione di compound bituminosi, abbiamo superato gli attuali limiti tecnologici, nel **rapporto peso/spessore**.

Con **REOXTHENE TECHNOLOGY** oggi **POLYGLASS** produce compound chimicamente innovativi, con un peso specifico impossibile da ottenere con le tradizionali metodiche di inversione di fase.

REOXTHENE TECHNOLOGY è protetta da un brevetto, che garantisce l'esclusiva di **POLYGLASS**, verso tutti gli operatori del mercato.



Aggiunge Valore!

DESCRIZIONE TECNICA

POLYFLEX LIGHT e POLYFLEX LIGHT MINERAL sono membrane elastoplastomeriche impermeabili prefabbricate, ad elevatissime prestazioni, costituite da un compound a base di bitume distillato di ultima generazione REOXTHENE ultralight technology, e da un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo Evalith™ XTR di Johns Manville, di elevata grammatura, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali. Il particolare tipo di compound che supera i precedenti parametri peso/spessore e le elevate caratteristiche meccaniche dell'armatura (ottimi allungamenti, notevoli resistenze alla trazione) rendono queste membrane adatte agli impieghi di lavoro più gravosi. La particolare formulazione conferisce caratteristiche uniche di flessibilità alle basse temperature (flessibilità a freddo -20 °C). La tecnologia innovativa coperta da brevetto con la quale tali membrane vengono prodotte, offre una ulteriore garanzia di qualità, stabilità e durata del prodotto nel tempo.



DESTINAZIONE D'USO SECONDO NORMATIVE CE

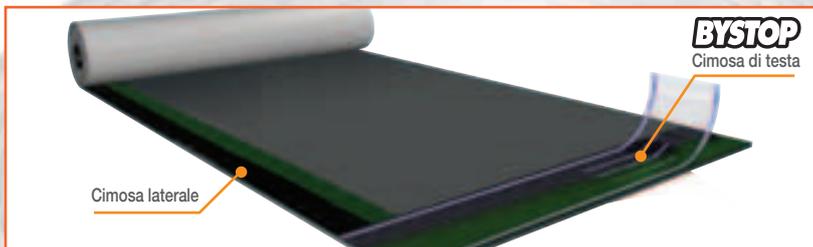
PRODOTTO	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	BARR. VAPORE	FONDAZIONI		SOTTOTEGOLA
			S.F.		S.				U.R.	F.	
	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.					
4 mm	•	•	•	•	•	•			•		
4 mm FT	•	•	•	•	•	•			•		
5 mm Mineral	•		•								

S.F.: Strato a Finire - S.: Sottostrato - U.R.: Umidità di Risalita - F.: Falda - V.: A Vista - S.P.P.: Sotto Protezione Pesante

POLYFLEX LIGHT e POLYFLEX LIGHT MINERAL sono particolarmente indicate per le superfici estremamente sollecitate; la loro plasticità garantisce una perfetta adesione ai piani di posa. Le eccellenti caratteristiche meccaniche e di stabilità dimensionale ne consigliano l'uso nei sistemi impermeabili sia civili che industriali di tutte le strutture (tradizionali, metalliche, prefabbricate) che richiedono queste qualità. L'ultimo strato delle membrane applicate nei sistemi a vista, deve essere protetto dai raggi U.V. mediante autoprotezione in scaglia di ardesia (versione Mineral) oppure con pittura protettiva o riflettente. I sistemi impermeabili sotto protezione pesante, possono essere realizzati con membrane in monostrato (ove previsto dai prodotti) oppure in multistrato con spessore minimo di 7 mm (4+3 mm).

TIPI DI FINITURA E SUGGERIMENTI PER LA POSA

POLYFLEX LIGHT può essere prodotta con la superficie superiore ricoperta con talco, sabbia, o da un tessuto non tessuto leggero di polipropilene, e con quella inferiore protetta e rivestita con **POLYFLAM EasyTorch** (a ridotta area di stampa per aumentare l'adesività del prodotto), lo speciale film di polietilene antiadesivo da sfiammare durante l'applicazione.



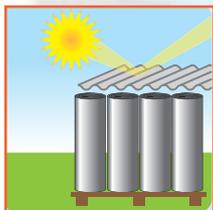
Nella versione MINERAL la faccia superiore è autoprotetta con uno strato uniforme di scaglie di ardesia naturale o colorata ed è dotata di cimosa per la sovrapposizione sia laterale che di testa (**BYSTOP** brevetto depositato).

Le superfici da impermeabilizzare devono essere asciutte, pulite e sufficientemente lisce e livellate; l'applicazione avviene a fiamma leggera di gas propano. La posa in opera è rapida ed agevole.

Nel caso la membrana bitume distillato polimero venga utilizzata in combinazione con un pannello o sistema termoisolante, e nel caso di spessori elevati o condizioni di esercizio particolari di quest'ultimo, è consigliato un adeguato fissaggio meccanico dell'intero sistema.

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

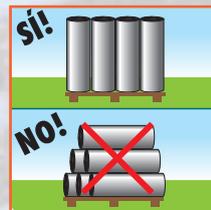
Conservare il prodotto in luoghi asciutti ed al riparo da raggi solari. Non sovrapporre i bancali e tenere i rotoli comunque in posizione verticale. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto. Evitare la posa in opera con temperature eccessivamente alte o basse ed evitare in ogni caso qualsiasi azione di punzonamento (scarpe chiodate, appoggi di piccola superficie, oggetti taglienti).



Riparare dai raggi solari



Evitare di sovrapporre i bancali senza adeguato ripartitore di carico



Tenere i rotoli in posizione verticale



Evitare qualsiasi azione di punzonamento

COLORI DISPONIBILI

Superficie protetta con scaglie di ardesia di colore:



Grigio



Verde



Rosso



Bianco



Testa di moro

(Altri colori su richiesta)

MATERIALI IMPERMEABILIZZANTI E SISTEMI ISOLANTI

POLYGLASS Q

MAPEI GROUP

POLYFLEX LIGHT
REOXTHENE TECHNOLOGY
MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI DALLA TECNOLOGIA RIVOLUZIONARIA

CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÁ DI MISURA	VALORI NOMINALI	VALORI NOMINALI
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥10	≥10
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥1	≥1
EN 1848-1	RETTILINEITA'	mm/10 m	Supera	Supera
EN 1849-1	SPESSORE	mm	4 (-0,2)	5 (-0,2) Mineral
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m ²	NPD	NPD
EN 1928-B	IMPERMEABILITA'	kPa	Supera	Supera
EN 13897	IMPERMEABILITA' DOPO ALLUNGAMENTO A BASSA TEMPERATURA	%	NPD	NPD
EN 13501-5	COMPORAMENTO AL FUOCO ESTERNO	-	FRoof	FRoof
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse	E	E
EN 12316	RESISTENZA ALLA SPELLATURA DEI GIUNTI	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	650/500 (-20%)	650/500 (-20%)
EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA			
	Longitudinale	N/50 mm	800 (-20%)	800 (-20%)
	Trasversale	N/50 mm	600 (-20%)	600 (-20%)
EN 12311-1	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE			
	Longitudinale	%	50 (-15)	50 (-15)
EN 12311-1	Trasversale	%	50 (-15)	50 (-15)
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥1000	≥1000
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO	kg	≥15	≥15
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE			
	Longitudinale	N	180 (-30%)	180 (-30%)
EN 12310-1	Trasversale	N	220 (-30%)	220 (-30%)
EN 1107-1	STABILITA' DIMENSIONALE	%	≤0,3	≤0,3
EN 1108	STABILITA' DI FORMA DOPO CAMBIAMENTI CICLICI DI TEMPERATURA	%	-	-
EN 1109	FLESSIBILITA' A BASSA TEMPERATURA	°C	≤-20	≤-20
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO AD ELEVATA TEMPERATURA	°C	≥140	≥140
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	≥130	≥130
EN 1296				
EN 1297	INVECCHIAMENTO PER LUNGA ESPOSIZIONE AD UNA COMBINAZIONE DI UV, TEMPERATURE ELEVATE E ACQUA	-	Supera	-
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	-	≤30
EN 1931	PROPRIETA' DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA	μ	20000	20000
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	ASSENTI

Risponde alla norma prodotto EN 13707 (manti per coperture) e EN 13969 TYPE T (fondazioni).

DIMENSIONI IMBALLO

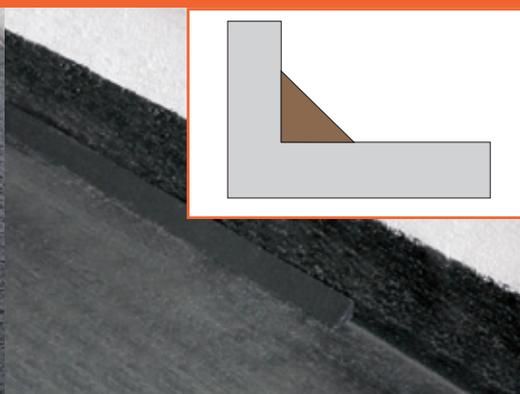
PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m ²	DIMENSIONI m
POLYFLEX LIGHT 4 mm	4	-	1x10
POLYFLEX LIGHT 4 mm FT	4	-	1x10
POLYFLEX LIGHT 5 mm MINERAL Grigio	5	-	1x10
POLYFLEX LIGHT 5 MINERAL Altri colori	5	-	1x10

Rev. 1/14

POSA IN OPERA DI **POLYFLEX LIGHT**



1 - Trattare con primer bituminoso (POLYPRIMER HP 45 Professional) la superficie da impermeabilizzare.



2 - Posizionare il bordangolo in prossimità del raccordo orizzontale-verticale.



3 - Asportare completamente i nastri identificativi dal rotolo.



4 - Nei periodi invernali, si consiglia di scaldare il rotolo di membrana prima di applicarla.



5 - Posizionare e applicare il telo sfiammando la superficie inferiore del prodotto.



6 - Realizzare i risvolti verticali.



7 - Applicare il secondo telo con adeguata sovrapposizione.



8 - Procedere con l'applicazione del secondo strato, sfalsando le sovrapposizioni. Si raccomanda di non incrociare i teli.



9 - Rullare le sovrapposizioni con apposito rullo pressatore.



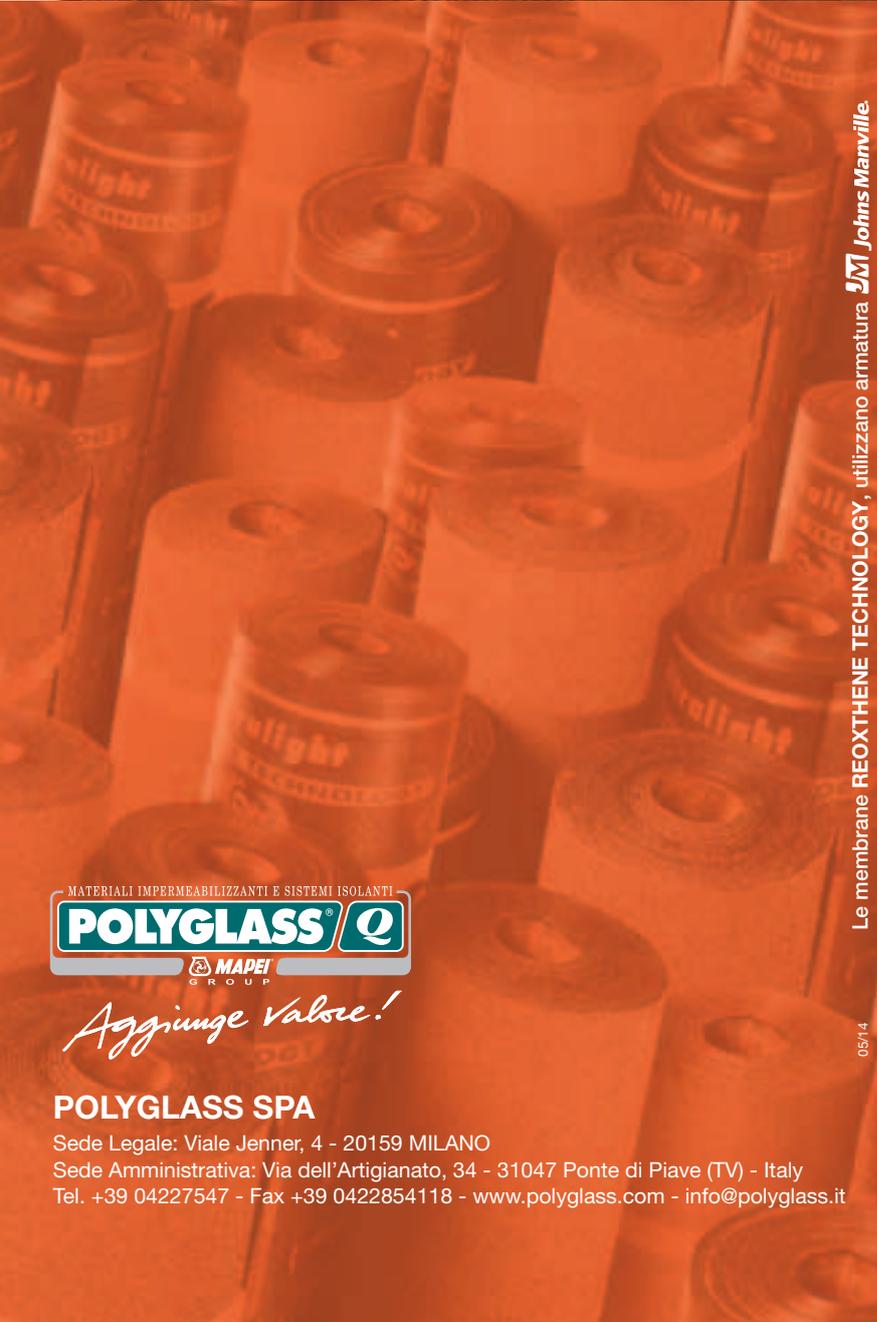
10 - Esempio di angolo interno.



11 - Esempio di angolo esterno.



12 - Esempio di areatore.



REOXTHENE

REOXTHENE TECHNOLOGY®

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI DALLA TECNOLOGIA RIVOLUZIONARIA



Aggiunge Valore!

POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO
Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - info@polyglass.it

Le membrane REOXTHENE TECHNOLOGY, utilizzano armatura  Johns Manville.

05/14