

## Scheda tecnica DEFENDER

### 1. DESCRIZIONE

Pannello modulare per la protezione dei muri contro terra, proteggendo maggiormente l'impermeabilizzazione e ventilando il muro interrato.

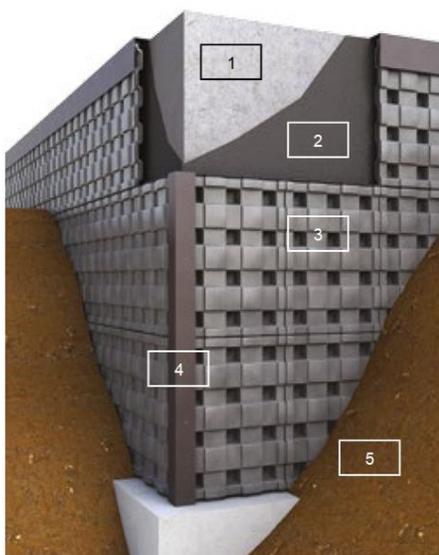


### 2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	-	Polipropilene riciclato (PP) 97-99%
	-	Additivi 1-3%
Percentuale di materiale riciclato	%	100
Colore	-	Nero
Dimensioni cassero*	cm	79 x 59 x H7
Peso	kg	1.63 (± 10%)
Resistenza a compressione	kg/m <sup>2</sup>	6.000
Resistenza Izod	J/m	80-100
Tempo di posa	m <sup>2</sup> /h/operaio	20
Luogo di produzione	-	Italia

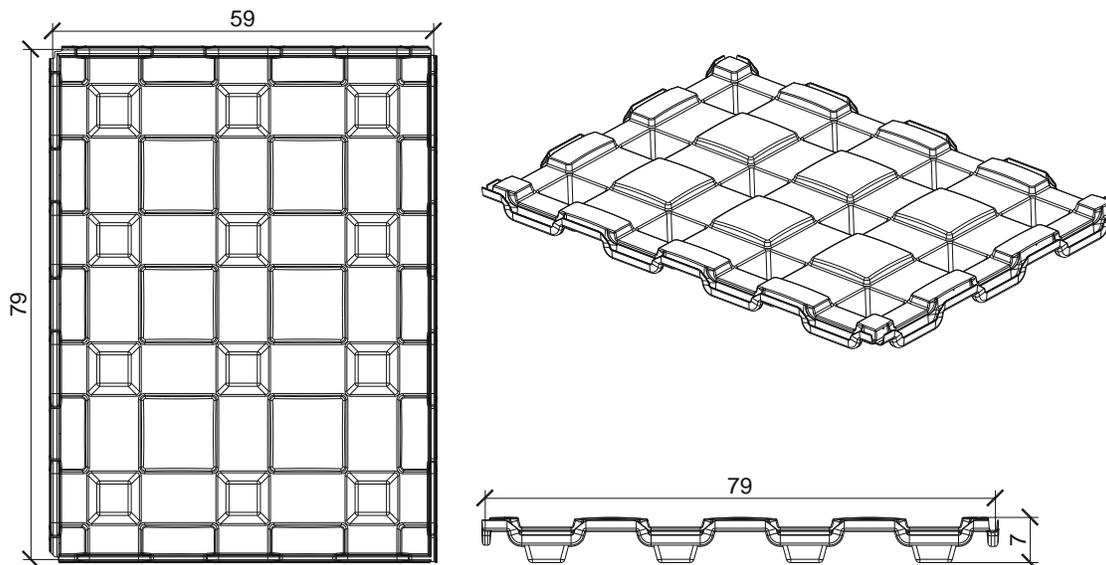
\* in considerazione del materiale riciclato le misure devono essere considerate con una tolleranza del ± 1,5%

### 3. STRATIGRAFIA TIPICA



- |    |                                     |
|----|-------------------------------------|
| 1. | Muro di fondazione                  |
| 2. | Guaina impermeabile                 |
| 3. | DEFENDER                            |
| 4. | Chiusura angolare in CARTONPLASTICO |
| 5. | Terreno di riporto                  |

#### 4. DISEGNI TECNICI



#### 5. IMBALLAGGIO E TRASPORTO

Codice prodotto	-	EDEFEND8060
Dim. Imballo	cm	80 x 120 x H233
Tipologia imballo	-	Impilato e avvolto in film plastico su bancale
Quantità per bancale	Pz	200
Superficie per bancale	m <sup>2</sup>	93.22
Peso collo (compreso bancale)	kg	346

#### 6. MODALITÀ DI POSA

La posa del Defender si realizza disponendo i pannelli da destra verso sinistra e dal basso verso l'alto.

