



Descrizione

TRATTAMENTO CONDIZIONANTE PER IMPIANTI TERMICI – FORMULA PROFESSIONALE

Approfondimenti



TR PROTECTIV svolge un'azione protettiva totale degli impianti da corrosioni e incrostazioni su diversi materiali che compongono l'impianto stesso quali:
ACCIAI – RAME – OTTONE – ZINCO – ALLUMINIO.

PREVIENE

La corrosione puntiforme
Le Incrostazioni
I rumori nella caldaia
La formazione d'idrogeno

VANTAGGI

Prolunga la durata dell'impianto
Garantisce la massima efficienza
Riduce i consumi
Diminuisce costi di manutenzione

Proprietà fisico-chimiche

Aspetto	Prodotto allo stato liquido Liquido limpido leggermente paglierino – odore caratteristico
Peso Specifico	>1,03-1,06< kg/t
pH	12,0

Va dosato tal quale manualmente o con pompa dosatrice al riempimento del circuito in misura dell'1-2%. Successive aggiunte vanno previste in caso di perdite d'acqua nel circuito o, con periodicità semestrale dopo un controllo del residuo condizionante.

Consigli di impiego

- TR PROTECTIV, può anche essere introdotto direttamente nell'impianto pieno attraverso apparecchiature di dosaggio, in un radiatore attraverso la valvola di sfiato, come nel vaso di espansione.
- TR PROTECTIV è un prodotto destinato al trattamento del circuito d'acqua primario di un impianto di riscaldamento.

TRATTAMENTO DELL'ACQUA NEGLI IMPIANTI TERMICI DOMESTICI

E' specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 e richiamata dal DPR 59/09, e dalla norme UNI-CTI 8364/84 e 9317/89

Confezioni disponibili

1-5 litri

Le indicazioni della presente scheda tecnica si basano sulle caratteristiche e potenzialità di utilizzo a noi conosciute. In generale non è però possibile dedurre da questi dati un obbligo o responsabilità legale alcuna. Per ulteriori informazioni tecniche fare riferimento alla scheda di sicurezza.