



ENERGY SAVING

ES2 SOLAR 70



Indicatore LED che fornisce informazioni circa lo stato di funzionamento del circolatore



Ampio limite di temperatura da +2°C a +110°C, ideale per impianti a energia rinnovabile solari termici



Corpo pompa con trattamento in cataforesi (KTL) resistente alla corrosione



CAMPO D'APPLICAZIONE

Sistemi ad energia rinnovabile solari termici, in caldaie a biomassa e impianti di riscaldamento ad acqua calda di tutti i tipi.



INDICE EFFICIENZA ENERGETICA

IEE ≤ 0,21 - Part 2*

DATI TECNICI MOTORE

Tensione di alimentazione	1x230 V (±10%); Frequenza: 50/60 Hz
Collegamento elettrico	Pressacavo PG11
Potenza nominale assorbita (P_n)	Min 3W, Max 56W
Corrente nominale (I_n)	Min 0.03A, Max 0.44A
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP44
Classe dell'apparecchio	II

DATI TECNICI POMPA

Temperatura ambiente	da +2°C a +40°C
Temperatura del liquido**	da +2°C a +110°C
Campo di temperatura consentito alla massima temperatura ambiente	di 30°C = +30°C a +110°C di 35°C = +35°C a +90°C di 40°C = +40°C a +70°C
Pressione del sistema	Max 1.0 MPa - 10 bar
Pressione minima sulla bocca d'aspirazione	0.03 MPa (0.3 bar) a 50°C 0.10 MPa (1.0 bar) a 95°C 0.15 MPa (1.5 bar) a 110°C
Umidità relativa massima	≤ 95%
Livello pressione sonora	< 43 dB(A)
Direttiva Bassa Tensione (2006/95/CE)	Standard usati: EN 62233, EN 60335-1 e EN 60335-2-51
Direttiva EMC (2004/108/CE)	Standard usati: EN 61000-3-2 e EN 61000-3-3, EN 55014-1 e EN 55014-2
Direttiva Eco-design (2009/125/CE)	Standard usati: EN 16297-1 e EN 16297-2

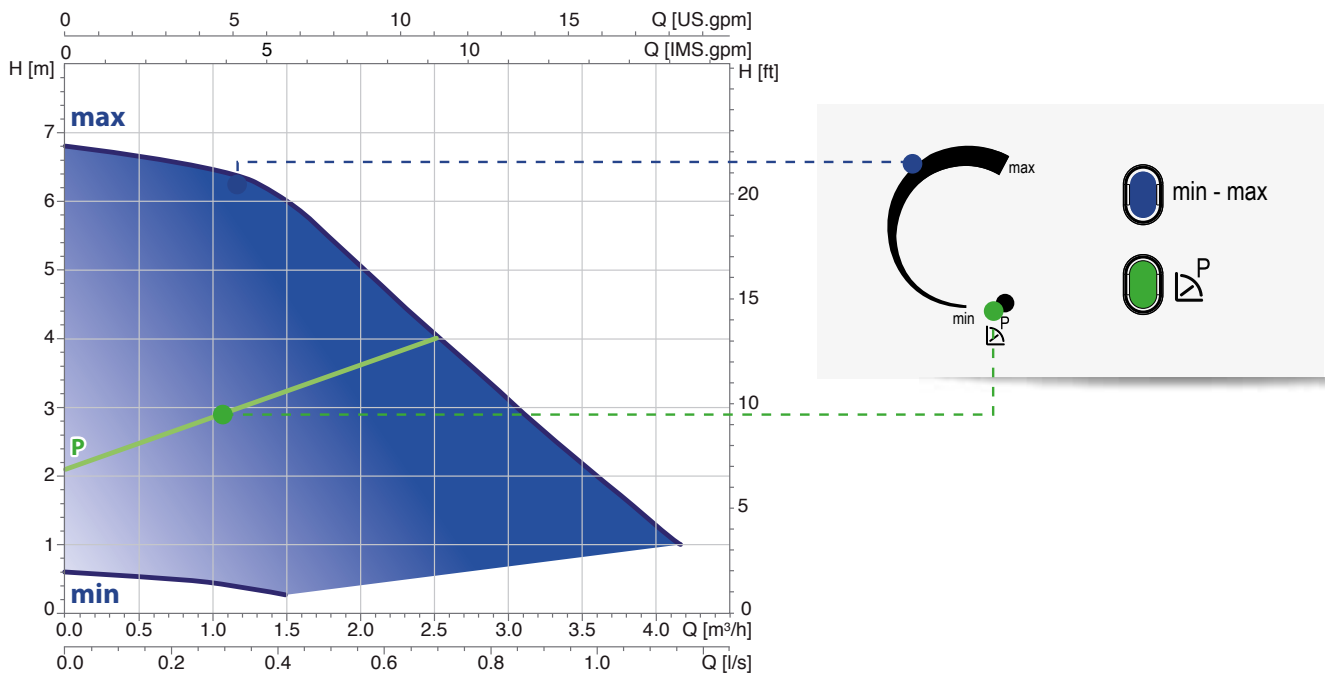
CHIAVE DI LETTURA

Esempio	ES2 SOLAR 15 - 70 / 130
Circolatore elettronico	ES2
Versione Standard	SOLAR
ADAPT: Versione con activeADAPT	
SOLAR: Versione per solare termico	
PURE: Versione per ACS	
MAXI: Versione per sistemi HVAC	
Corpo pompa in ghisa	15
C: Corpo pompa in composito	70
B: Corpo pompa in bronzo	
A: Corpo pompa con separatore d'aria	130
Diametro nominale (DN) delle bocche in aspirazione ed in mandata [mm]	
Prevalenza max [dm]	
Dimensioni interasse [mm]	

* Il parametro di riferimento per i circolatori più efficienti è IEE ≤ 0,20.

** Per evitare condensazione nel motore e sull'elettronica di controllo la temperatura del liquido pompato deve essere sempre maggiore della temperatura ambiente.

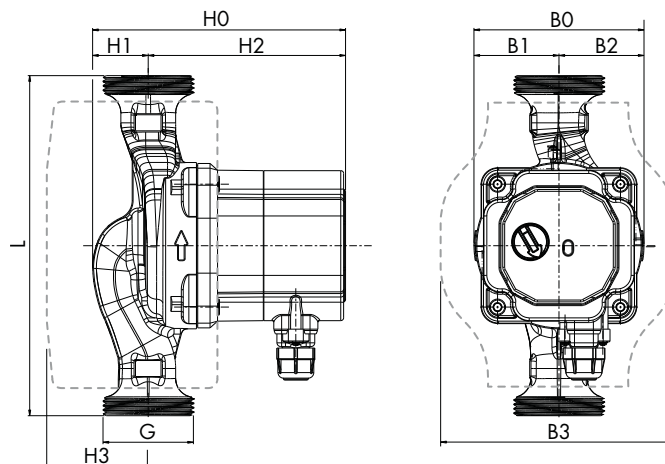
CURVE DI PRESTAZIONE E REGOLAZIONE



MATERIALI

Modello	Corpo pompa	Girante	Albero	Cuscinetti	Reggispinta	Canotto separatore
ES2 SOLAR 70	Ghisa EN-GJL-200 con trattamento in cataforesi (KTL)	Composito	Ceramica	Grafite	Ceramica	Composito

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI



MODELLO	ATTACCO POMPA	DIMENSIONI [mm]									PESI [kg]	
		G	L	B0	B1	B2	B3	H0	H1	H2	H3	Netto
ES2 SOLAR 15-70/130	G 1	130	90	45	45	124	143,8	29,4	114,4	49	1,91	2,11
ES2 SOLAR 25-70/130	G 1 ½	130	90	45	45	124	143,8	29,4	114,4	49	2,05	2,25
ES2 SOLAR 25-70/180	G 1 ½	180	90	45	45	124	143,8	29,4	114,4	49	2,20	2,40