

1. CARATTERISTICHE GENERALI



La serie Combi-Tech® R2K RAIN è la gamma di caldaie murali istantanee Radiant per installazione all'esterno complete di mantello in ABS.

Lo scambiatore a condensazione prodotto in Radiant che offre elevati rendimenti sia in riscaldamento che nella produzione di ACS, le spire a sezioni più ampie Ø 28, composte in monotubo di acciaio INOX, per ridurre sostanzialmente la possibilità di intasamenti e facilitare le manutenzioni.

Grazie ad una nuova componentistica siamo riusciti a ottenere il rapporto di modulazione 1/9, per una resa ottimale nei nuovi impianti efficienti alle basse temperature, evitando continue accensioni e spegnimenti per un aumentato risparmio energetico e conseguente riduzione dei consumi.

Vaso d'espansione ad alta capacità 8 lt. con alloggiamento laterale per una maggior efficienza e facilità di ispezione. Abbiamo migliorato anche l'ergonomia generale dei componenti, per una maggior facilità di accesso nel caso di manutenzioni e controlli.

Il mantello in ABS consente una alta protezioen dell'apparecchio dagli agenti atmosferici.

Ideata con il nuovo pannello di controllo, dal design innovativo a retroilluminazione bianca, con gestione delle fuzioni completamente integrate e con la nuova cover copri raccordi.



2. DATI TECNICI

Modello		R2K 24 RAIN	R2K 28 RAIN	R2K 34 RAIN
Certificazione CE	n°	0476CQ0134	0476CQ0134	0694CO7385
Categoria gas		II2H3B/P II2H3B/P		II2H3B/P
Tipo di scarico	tipo	B23p-B33-C13-C33-C43-C53-C63-C83-		
Rendimento energetico 92/42/CEE	n° stelle	4 4		4
Portata termica nominale max riscaldamento	kW	23.5 28		34
Portata termica nominale max sanitario	kW	23.5	28	34
Portata termica nominale minima	kW	2.90	3.70	4.10
Potenza termica utile nominale - 80/60°C	kW	22.70	27.02	33.35
Potenza termica utile nominale minima - 80/60°C	kW	2.75	3.52	3.94
Potenza termica utile nominale - 50/30°C	kW	24.79	29.40	36.19
Potenza termica utile nominale minima - 50/30°C	kW	3.02	3.83	4.34
Potenza termica utile 30% Pm - 50/30°C	kW	4.24	5.14	6.21
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	96.60	96.50	98.08
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	96.70	96.80	98.00
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	94.70	95.00	96.06
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	105.50	105.00	106.43
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	104.20	103.60	105.91
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	101.20	101.30	102.14
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	107.00	108.00	108.60
Caratteristiche di combustione				
Rendimento di combustione Massima	%	97.40	97.70	97.60
Rendimento di combustione Minima	%	97.80	98.20	97.90
Perdite al camino con bruciatore ON alla Pn	%	2.60 2.30		2.4
Perdite al camino con bruciatore ON alla Min Pn	%	2.20 1.80		2.1
Perdite al camino con bruciatore OFF	%	0.015 0.010		0.010
Perdite al mantello con bruciatore ON alla Pn	%	0.80 0.6		0.48
Perdite al mantello con bruciatore ON alla Min Pn	%	-	3.6	1.84
Perdite al mantello con bruciatore OFF	%	-	0.04	0.035
Temperatura fumi a portata termica nominale	°C	80.26	74.6	69.4
Temperatura fumi a portata termica nominale minima	°C	65.7 60.7		61.3
Massa fumi alla portata termica nominale	g/s	10.38 11.02		14.96
Massa fumi alla portata termica minima	g/s	1.26 1.78		1.88
CO ₂ alla portata termica nominale	%	9.3-9.1	9.3-9.1	9.45-9.25
CO ₂ alla portata termica minima	%	9-8.8	9-8.8	9.05-8.85
CO ₂ alla portata termica nominale - G30	%	11.4-11.2	11.5-11.3	11.4-11.2
CO ₂ alla portata termica minima - G30	%	10.9-10.7	10.75-10.65	10.75-10.55
CO ₂ alla portata termica nominale - G31	%	10.5-10.3	10.4-10.2	10.55-10.35
CO ₂ alla portata termica minima - G31	%	10.2-10	9.95-9.85	9.9-9.7
CO alla portata termica nominale	ppm	67 72		75
CO alla portata termica nominale minima	ppm	1	1	2
CO ponderato	ppm	5	5	7
Nox ponderato (0% O2) mg/KWh	mg/kWh	35	37	55





Modello		R2K 24 RAIN	R2K 28 RAIN	R2K 34 RAIN
Classe NOx	classe	VI	VI	VI
Circuito riscaldamento				
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	30-80/25-45 30-80/25-4		30-80/25-45
Temperatura max. di esercizio riscaldamento	°C	80	80	80
Pressione max. di esercizio riscaldamento	bar	3	3	3
Pressione min. di esercizio riscaldamento	bar	0.3	0.3	0.3
Capacità vaso espansione impianto	litri	8	8	8
Pressione di precarica vaso espansione impianto	bar	1	1	1
Contenuto acqua caldaia	litri	4.34	4.73	5.99
Circuito sanitario				
Temperatura regolabile sanitario	°C	35-60	35-60	35-60
Pressione max circuito sanitario	bar	6	6	6
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	0.5	0.5	0.5
Portata specifica in servizio continuo - Δt 30°C	litri/min	11.5	13.22	16
Caratteristiche dimensionali				
Larghezza	mm	420	420	420
Profondità	mm	370	370	370
Altezza	mm	787	787	787
Peso lordo	kg	33	35	42
Attacchi draulici				
Mandata	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Acqua fredda	Ø	1/2"	1/2"	1/2"
Acqua calda	Ø	1/2"	1/2"	1/2"
Gas	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Ritorno	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Raccordi fumari				
Pressione massima disponibile elettroventilatore	Pa	100	76	91
Pressione minima disponibile elettroventilatore	Pa	21 4		5.8
Max lunghezza di scarico Ø50 - Condotto Orizz. e Vert.	m	8 10		3
Perdita per inserimento di una curva 45°/90°	m	0.8 / 1.5		0.8 / 1.5
Max lunghezza di scarico Ø60 - Condotto Orizz. e Vert.	m	30	18	14
Perdita per inserimento di una curva 45°/90°	m	0.8 / 1.5	0.8 / 1.5	0.8 / 1.5
Max lunghezza di scarico Ø80 - Condotto Orizz. e Vert.	m	35	35	35
Perdita per inserimento di una curva 45°/90°	m	0.8 / 1.5	0.8 / 1.5	0.8 / 1.5
Caratteristiche elettriche				
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	220-230/50
Assorbimento nominale	A	0.72	0.75	0.75
Potenza elettrica installata	W	78	78	78
Potenza assorbita ventilatore	W	34	34	34
Potenza assorbita circolatore 100%	W	40	40	40
Potenza assorbita circolatore 55%	W	25	25	25
Potenza elettrica a caldaia spenta	W	3.5	3.5	3.5
Grado di isolamento elettrico	IP	X5D	X5D	X5D
Alimentazione gas			-	
Pressione nominale di alimentazione - G20	mbar	20	20	20
Pressione massima di alimentazione - G20	mbar	25	25	25



Modello		R2K 24 RAIN	R2K 28 RAIN	R2K 34 RAIN
Pressione minima di alimentazione - G20	mbar	17	17	17
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G20	Hz	190	190 178	
Velocità elettroventilatore Max SANITARIO - G20	Hz	190	190 192	
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G20	Hz	50	50	53
Velocità elettroventilatore Min SANITARIO - G20	Hz	50	50	53
Consumo combustibile - G20	m³/h	2,49	2.96	3.60
Pressione nominale di alimentazione - G30	mbar	30	30	28-30
Pressione massima di alimentazione - G30	mbar	35	35	35
Pressione minima di alimentazione - G30	mbar	20	20	20
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G20	Hz	177	168	195
Velocità elettroventilatore Max SANITARIO - G20	Hz	177	180	195
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G20	Hz	50	50	55 55
Velocità elettroventilatore Min SANITARIO - G20	Hz	50	50	
Consumo combustibile - G30	kg/h	1,85	2.21	2.68
Pressione nominale di alimentazione - G31	mbar	37	37	37
Pressione massima di alimentazione - G31	mbar	45	45	45
Pressione minima di alimentazione - G31	mbar	25	25	25
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G20	Hz	190	179	203
Velocità elettroventilatore Max SANITARIO - G20	Hz	190	190	203
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G20	Hz	50 50		55
Velocità elettroventilatore Min SANITARIO - G20	Hz	50	50	55
Consumo combustibile - G31	kg/h	1,83	2.17	2.64



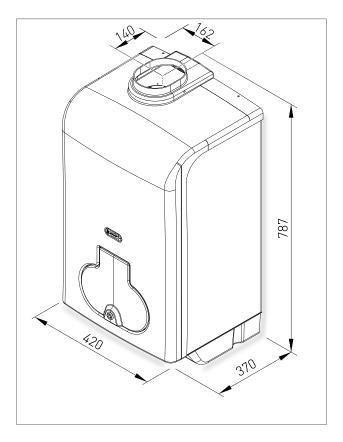
SCHEDA PRODOTTO - Regolamenti ERP

Modello		R2K 24 RAIN	R2K 28 RAIN	R2K 34 RAIN	
Caldaia a condensazione	[sì/no]	sì	sì	sì	
Caldaia a bassa temperatura (**)	[sì/no]	no	no	no	
Caldaia di tipo B11	[sì/no]	no	no	no	
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente	[sì/no]	no	no	no	
n caso affermativo, munito di un riscaldatore supplementare	[sì/no]	no	no	no	
Apparecchio di riscaldamento misto	[sì/no]	sì	sì	sì	
Potenza termica nominale Pnominale	kW	23	27	33	
Per le caldaie per il riscaldamento d'ambiente e le caldaie miste: potenza tei	rmica utile		·	·	
Alla Pnominale e a un regime ad alta temperatura (*) P_4	kW	22.70	27.02	33.35	
Al 30% della Pnominale e a un regime a bassa temperatura (**) P ₁	kW	7.05	8.40	10.20	
Consumo ausiliario di elettricità					
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico elmax	kW	0.04	0.04	0.04	
Consumo ausiliario di elettricità a pieno parziale elmin	kW	0.02	0.02	0.02	
Consumo ausiliario di elettricità in stand-by P _{se}	kW	0.004	0.004	0.004	
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente ης	%	94	94	94	
Classe Energetica riscaldamento		А	А	А	
Per le caldaie per il riscaldamento d'ambiente e le caldaie miste: efficie	nza utile				
Alla potenza termica nominale e a un regime ad alta temp. [*] $\eta_{_4}$	%	87.1	87,2	88.3	
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime a bassa temperatura (**) η_1	- %	96.3	97,3	97.8	
Altri elementi					
Dispersione termica in stand-by P _{stby}	kW	0.1	0.1	0.1	
Consumo energetico del bruciatore di accensione P _{ign}	kW	0.0	0.0	0.0	
Consumo energetico annuo Q _{HE}	kWh/GJ	15833/57	24166/87	29444/106	
Livello della potenza sonora, all'interno/all'esterno L _{wa}	dB	52	52	52	
Per gli apparecchi di riscaldamento misti:					
Classe Energetica sanitario		А	А	А	
Profilo di carico dichiarato		XL	XL	XL	
Consumo quotidiano di energia elettrica Q _{elec}	kWh	0.146	0.154	0.160	
Consumo annuo di energia elettrica AEC	kWh	53	56	59	
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua $\eta_{_{wh}}$	%	81	82	83	
Consumo quotidiano di combustibile Q _{fuel}	kWh	23.929	23.660	26.821	
Consumo annuo di combustibile AFC	GJ	18	18	18	
Recapiti		Tel. +39 0721 9079.1 - fax. +39 0721 9079299 - e-mail: info@radiant.it - http://www.radiant.it			
Nome e indirizzo del fornitore		RADIANT BRUCIATORI S.p.A. Via Pantanelli, 164/166 - 61025 - Montelabbate (PU)			
(*) Regime ad alta temperatuta: temperatura di ritorno di 60°C all'ent fruizione all'uscita dell'apparecchio.	rata nell'app	parecchio e 8	0°C di tempe	ratura di	

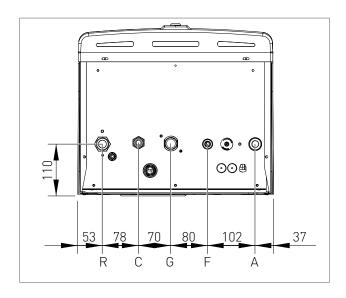


3. DIMENSIONI DI INGOMBRO E ATTACCHI

DIMENSIONI DI INGOMBRO



DIMA



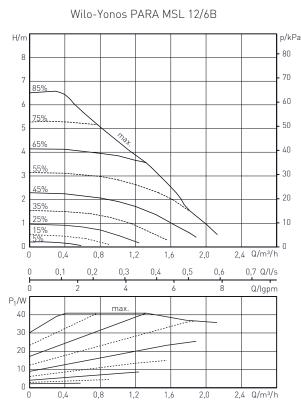
R- RITORNO Ø 3/4 C- CALDA Ø 1/2 G- GAS Ø 3/4 F- FREDDA Ø 1/2 A- ANDATA Ø 3/4



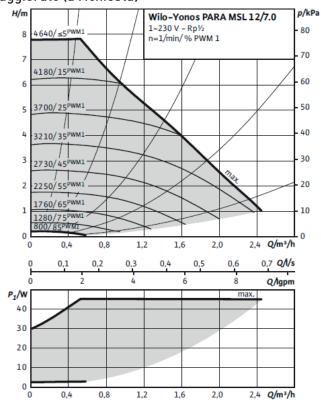
4. CURVE CARATTERISTICHE

CIRCOLATORE

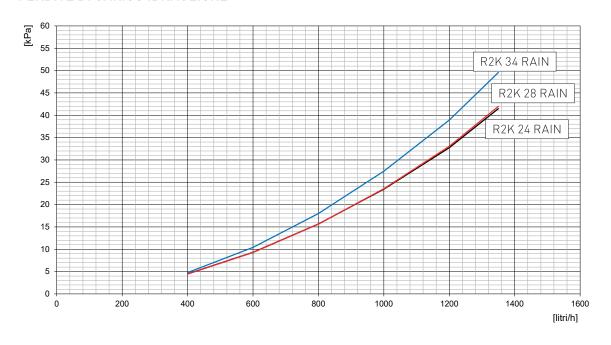
Di serie



Maggiorato (a richiesta)

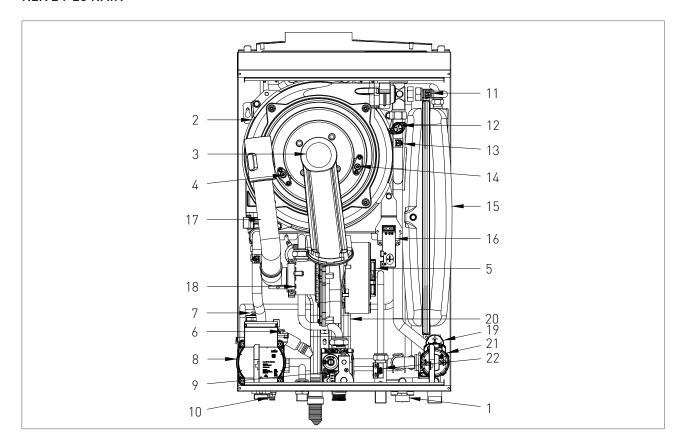


PERDITE DI CARICO IDRAULICHE



5. COMPLESSIVO TECNICO

R2K 24-28 RAIN



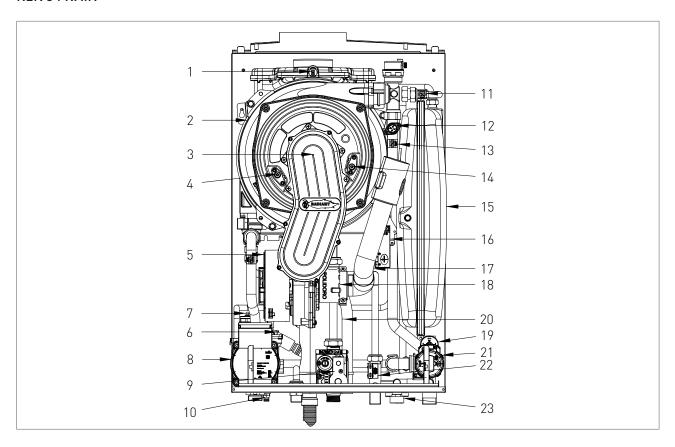
LEGENDA

- 1. RUBINETTO DI RIEMPIMENTO IMPIANTO
- 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO
- 3. GRUPPO BRUCIATORE
- 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE
- 5. ELETTROVENTILATORE
- 6. VALVOLA SFOGO ARIA
- 7. VALVOLA SICUREZZA 3 bar
- 8. CIRCOLATORE MODULANTE
- 9. VALVOLA GAS
- 10. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO
- 11. SONDA SANITARIO
- 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA
- 13. SONDA RISCALDAMENTO
- 14. ELETTRODO DI ACCENSIONE
- 15. VASO ESPANSIONE
- 16. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
- 17. TUBO ASPIRAZIONE ARIA
- 18. VENTURI PROPORZIONALE
- 19. PRESSOSTATO ACQUA
- 20. SIFONE RACCOGLICONDENSA

- 21. VALVOLA DEVIATRICE
- 22. FLUSSOSTATO



R2K 34 RAIN



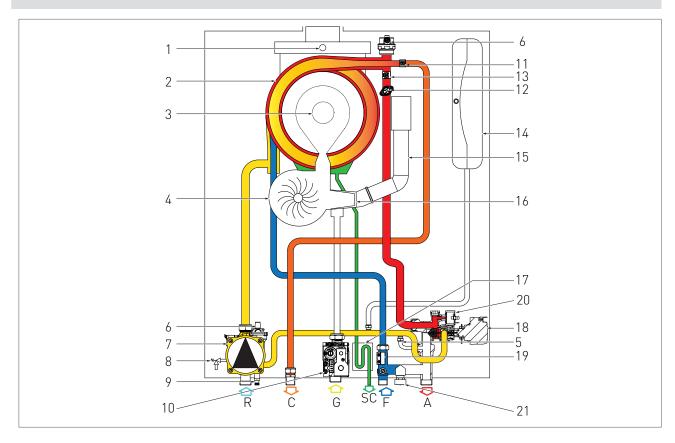
LEGENDA

- 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI
- 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO
- 3. GRUPPO BRUCIATORE
- 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE
- 5. ELETTROVENTILATORE
- 6. VALVOLA SFOGO ARIA
- 7. VALVOLA SICUREZZA 3 bar
- 8. CIRCOLATORE MODULANTE
- 9. VALVOLA GAS
- 10. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO
- 11. SONDA SANITARIO
- 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA
- 13. SONDA RISCALDAMENTO
- 14. ELETTRODO DI ACCENSIONE
- 15. VASO ESPANSIONE
- 16. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
- 17. TUBO ASPIRAZIONE ARIA
- 18. VENTURI PROPORZIONALE
- 19. PRESSOSTATO ACQUA
- 20. SIFONE RACCOGLICONDENSA
- 21. VALVOLA DEVIATRICE
- 22. FLUSSOSTATO

23. RUBINETTO DI RIEMPIMENTO IMPIANTO



6. SCHEMA IDRAULICO



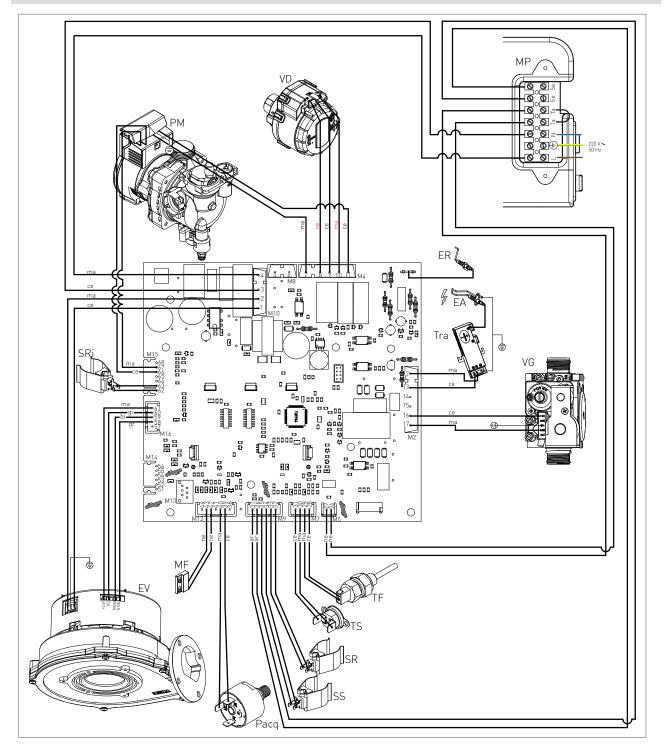
LEGENDA

- R. RITORNO RISCALDAMENTO
- C. USCITA ACQUA CALDA SANITARIA
- G. ENTRATA GAS
- SC. SCARICO CONDENSA
- F. ENTRATA ACQUA FREDDA
- A. ANDATA RISCALDAMENTO
- 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI
- 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO
- 3. GRUPPO BRUCIATORE
- 4. ELETTROVENTILATORE
- 5. BY-PASS
- 6. VALVOLA SFOGO ARIA
- 7. CIRCOLATORE
- 8. VALVOLA SICUREZZA 3 bar
- 9. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO
- 10. VALVOLA GAS
- 11. SONDA SANITARIO
- 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA
- 13. SONDA RISCALDAMENTO
- 14. VASO ESPANSIONE
- 15. TUBO ASPIRAZIONE ARIA

- 16. VENTURI PROPORZIONALE
- 17. SIFONE RACCOGLICONDENSA
- 18. VALVOLA DEVIATRICE
- 19. FLUSSOSTATO
- 20. PRESSOSTATO ACQUA
- 21. RUBINETTO DI RIEMPIMENTO IMPIANTO



7. SCHEMA ELETTRICO



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE EA: ELETTRODO ACCENSIONE PM: CIRCOLATORE MODULANTE MF: MICROFLUSSOSTATO VG: VALVOLA GAS TRA:TRASFORMATORE D'ACC.

TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C) EV: ELETTROVENTILATORE VD: VALVOLA DEVIATRICE

TS: TERMOSTATO SICUREZZA PACQ:PRESSOSTATO ACQUA

SR: SONDA RISCALDAMENTO SS: SONDA SANITARIO

SRI: SONDA RITORNO IMPIANTO

MP: MORSETTIERA PANNELLO SE: SONDA ESTERNA

TA: TERMOSTATO AMBIENTE L: LINEA N: NEUTRO

AR: ARANCIO GI: GIALLO BI: BIANCO NE: NERO GR: GRIGIO

CE: CELESTE

MA: MARRONE



9. ACCESSORI

Modello		R2K 24 RAIN	R2K 28 RAIN	R2K 34 RAIN
APPLICAZIONE CLOUDWARM WIRED Installazione incasso (wired) N.B. Nel caso non si disponesse di una rete wifi è possibile accedere tramite un modem gsm acquistabile a parte	codice 40-00292	V	V	V
EASY REMOTE - Comando remoto caldaia svolge la duplice funzione di cronotermostato e di controllo remoto del generatore	codice 40-00017	V	V	V
WEEK - Cronotermostato settimanale svolge la funzione di cronotermostato settimanale e permette il controllo su 2 livelli di temperatura: giorno-notte.	codice 86047LA	V	V	V
DAY - Cronotermostato giornaliero svolge la funzione di cronotermostato giornaliero e permette il controllo su 2 livelli di temperatura: giorno-notte.	codice 86046LA	V	V	V
KIT GESTIONE VALVOLE DI ZONA - consente la gestione di più zone in abbinamento con il controllo remoto.	codice 65-00030	V	V	V
SONDA ESTERNA - permette al generatore di funzionare con temperatura scorrevole	codice 73518LA	V	V	V
POMPA SCARICO CONDENSA	codice 82156LA	V	V	V
COVER COPRI RACCORDI	codice 12-01356	V	V	
KIT SCARICO VERTICALE Ø80 IN ACCIIAO INOX	codice 50-00377	V	$\sqrt{}$	V
CARICO FRONTALE PER INHSTALLAZION ESENZA CANNA FUAMRIA	codice 0-00172	V	V	V
KIT RAIN CONDOTTO ORIZZONTALE Ø 80 - LUN- GHEZZA MAX 35 MT	codice 82244LP	V	V	V



10. DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

R2K 24 RAIN

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione di tipo istantaneo per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con scambiatore integrato per installazione all'esterno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche del generatore di calore.

- apparecchio categoria II2H3B/P
- alimentazione: Metano G.P.L.
- portata termica nominale riscaldamento: 23.5 kW
- portata termica nominale sanitario: 23.5 kW
- portata termica minima: 2.9 kW
- potenza termica utile complessiva (80-60°C): 22.7 kW
- potenza termica utile complessiva (50-30°C): 24.79 kW
- rendimento utile 100% Pn (80/60°C): 96.60 %
- rendimento utile 100% Pn (50/30°C): 105.50%
- portata specifica in servizio continuo Dt 30°C: 11.50 litri/min
- dimensioni (l x p x h): 420x370x787 mm
- pressione massima di esercizio riscaldamento 3 bar
- grado di protezione elettrica: IPX5D
- basse emissioni: classe VI NOx
- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- mantello in ABS;
- scambiatore integrato Combi-Tech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento e nella produzione di ACS con rapporto di modulazione 1/9, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento – ACS in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- scheda elettronica d'accensione, elettrodi d'accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- camera stagna in lamiera di acciaio con elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM con separatore d'aria incorporato;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto;
- manometro impianto di riscaldamento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- vaso d'espansione impianto a membrana da 8 litri;

- valvola 3 vie elettrica senza organi scorrevoli;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto;
- by-pass automatico;
- flussostato elettronico precedenza acqua sanitaria;
- manometro impianto di riscaldamento;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione post-circolazione circuito sanitario, funzione antiblocco del circolatore per inattività, funzione antiblocco valvola deviatrice per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento e controllo via smartphone;
- kit raccordi per l'allacciamento idrico e rubinetto di intercettazione gas;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo:
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato controllo mancanza acqua con blocco della caldaia in caso di bassa pressione;
- termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico convogliata su sifone e tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;

RADIANT

COMBI-TECH R2K RAIN

R2K 28 RAIN

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione di tipo istantaneo per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con scambiatore integrato per installazione all'esterno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche del generatore di calore.

- apparecchio categoria II2H3B/P
- alimentazione: Metano G.P.L.
- portata termica nominale riscaldamento: 28 kW
- portata termica nominale sanitario: 28 kW
- portata termica minima: 3.7 kW
- potenza termica utile complessiva (80-60°C): 27.02 kW
- potenza termica utile complessiva (50-30°C): 29.40 kW
- rendimento utile 100% Pn (80/60°C): 97.10 %
- rendimento utile 100% Pn (50/30°C): 105.80%
- portata specifica in servizio continuo Dt 30°C: 13.22 litri/min
- dimensioni (l x p x h): 420x370x787 mm
- pressione massima di esercizio riscaldamento 3 bar
- grado di protezione elettrica: IPX5D
- basse emissioni: classe VI NOx
- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- mantello in ABS;
- scambiatore integrato Combi-Tech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento e nella produzione di ACS con rapporto di modulazione 1/9, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento – ACS in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- scheda elettronica d'accensione, elettrodi d'accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- camera stagna in lamiera di acciaio con elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM con separatore d'aria incorporato;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto:
- manometro impianto di riscaldamento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- vaso d'espansione impianto a membrana da 8 litri;
- valvola 3 vie elettrica senza organi scorrevoli;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto;
- by-pass automatico;
- flussostato elettronico precedenza acqua sanitaria;
- manometro impianto di riscaldamento;

- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione postcircolazione circuito riscaldamento, funzione postcircolazione circuito sanitario, funzione antiblocco del circolatore per inattività, funzione antiblocco valvola deviatrice per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento e controllo via smartphone;
- kit raccordi per l'allacciamento idrico e rubinetto di intercettazione gas;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo:
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato controllo mancanza acqua con blocco della caldaia in caso di bassa pressione;
- termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico convogliata su sifone e tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;



R2K 34 RAIN

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione di tipo istantaneo per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con scambiatore integrato per installazione all'esterno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche del generatore di calore.

- alimentazione: Metano G.P.L.
- portata termica nominale massima riscaldamento: 34 Kw
- portata termica nominale massima sanitario: 34 Kw
- portata termica minima: 4.1 kW
- potenza termica utile complessiva (80-60°C): 33.35 kW
- potenza termica utile complessiva (50-30°C): 36.19 kW
- potenza termica utile minima (80-60°C): 3.94 kW
- rendimento utile 100% Pn (80/60°C): 98.08 %
- rendimento utile 100% Pn (50/30°C): 106.43 %
- portata specifica in servizio continuo Dt 30°C: 16 litri/min
- dimensioni (l x p x h): 420x370x787 mm
- pressione massima di esercizio riscaldamento 3 bar
- grado di protezione elettrica: IPX5D
- basse emissioni: classe VI NOx
- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- mantello in ABS;
- scambiatore integrato Combi-Tech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento e nella produzione di ACS con rapporto di modulazione 1/9, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento – ACS in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- scheda elettronica d'accensione, elettrodi d'accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- camera stagna in lamiera di acciaio con elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM con separatore d'aria incorporato;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto;
- manometro impianto di riscaldamento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- vaso d'espansione impianto a membrana da 8 litri;
- valvola 3 vie elettrica senza organi scorrevoli;
- dispositivo di riempimento e svuotamento impianto;
- by-pass automatico;
- flussostato elettronico precedenza acqua sanitaria;

- manometro impianto di riscaldamento;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione postcircolazione circuito riscaldamento, funzione postcircolazione circuito sanitario, funzione antiblocco del circolatore per inattività, funzione antiblocco valvola deviatrice per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento e controllo via smartphone;
- kit raccordi per l'allacciamento idrico e rubinetto di intercettazione gas;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo:
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato controllo mancanza acqua con blocco della caldaia in caso di bassa pressione;
- termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico convogliata su sifone e tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;



RADIANT BRUCIATORI s.p.a.

Via Pantanelli, 164/166 - 61025 Loc. Montelabbate (PU)

Tel. +39 0721 9079.1 • fax. +39 0721 9079299

e-mail: info@radiant • Internet: http://www.radiant.it