



Stucco PregyAquaBoard

*Stucco in pasta per trattamento dei giunti con lastra
PregyAquaBoard*

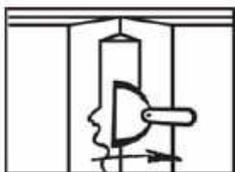
L'Ufficio Tecnico di Siniat fornisce un supporto alle fasi di progettazione e di posa con consulenze nell'ambito della statica, dell'acustica, della termica e della protezione al fuoco ai sensi delle norme vigenti.

(*) I tempi di lavorabilità e i tempi di essiccamento dipendono dalle condizioni di temperatura e umidità del cantiere.

Dati tecnici

DESCRIZIONE PRODOTTO	Stucco In pasta a essiccamento
CERTIFICAZIONE	Marcatura CE, prodotto conforme a normativa EN 13963
COLORE	Bianco
CODICE CONFEZIONAMENTO	PWMIX25 / Secchio da 25 kg
DURATA	fino a 9 mesi in condizioni di stoccaggio ottimali (al riparo dal gelo e dall'eccessivo calore)
QUANTITATIVO MEDIO	0,50 [kg/mq]
TEMPO DI LAVORABILITA' (*)	24/48 ORE
TEMPO DI ESSICCAMENTO (*)	8 ORE
MINIMA TEMPERATURA DI UTILIZZO	> 5 [°C]
MASSIMA TEMPERATURA DI UTILIZZO	< 35 [°C]
UTILIZZO	- Mescolare il prodotto all'apertura con miscelatori a basso regime (numero max di giri 800/min) - Ambienti umidi o esterni non direttamente esposti - incollaggio con banda PregyAquaBoard, riempimento e finitura - stuccatura delle teste delle viti
MESSA IN OPERA	Applicazione manuale

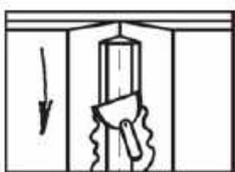
Indicazioni d'uso



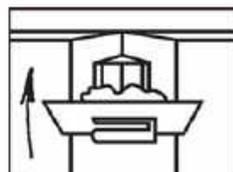
1. Stendere con una spatola una mano continua di stucco lungo tutto il giunto delle lastre PregyAquaBoard



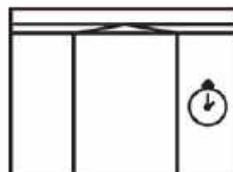
2. Applicare la banda in rete PregyAquaBoard centrandola sull'asse del giunto



3. Serrare la banda con la spatola trapezoidale



4. Riempire il giunto con una mano di stucco



5. Lasciare asciugare 24/48 ore in funzione delle condizioni atmosferiche ambientali



6. Applicare la mano di finitura

pregy

Contatti
Siniat S.p.A.
Via Winckelmann, 2
20146 Milano
Tel. +39 02 42415.1
Fax +39 02 42415.350
siniat.italia@siniat.com

www.siniat.it

an **etex** company