



PROGRES M14

APPLICAZIONE A SECCO

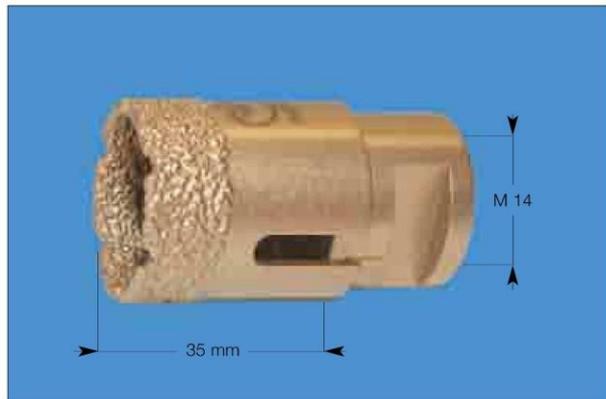
FORETTI DIAMANTATI A ROTAZIONE PER GRES PORCELLANATO, GRANITI, KLINKER, FRAGRANITE, REFRATTARI, QUARZITI, E PIETRE DURE. UTILIZZO A SECCO.

CARATTERISTICHE

Il foretto diamantato **PGM14** è progettato per essere utilizzato sulle smerigliatrici angolari con velocità di rotazione comprese tra 10.000 e 12.000 r.p.m. a secco.

SPECIFICHE TECNICHE

Il riporto diamantato della corona viene ottenuto con tecnologia **BDS** come per il PG ma con una granulometria del diamante differente, in modo da sopportare la foratura **a secco**. L'attacco è **M14** delle smerigliatrici angolari.



Profondità di foratura 35 mm

Gres porcellanato durezza oltre 5 Mohs

CORRETTO UTILIZZO

- Iniziare la foratura con un angolo di 45° tra la punta e la superficie da forare con l'utensile già in rotazione.
- Quando la punta ha creato una sede sulla superficie, portare l'utensile a 90° di incidenza continuando a girare.
- Esercitare una pressione moderata ma continua, oscillando con leggeri movimenti circolari durante la foratura.
- Il foretto, in abbinamento a un apposito codolo di mm 10 con attacco M14, può essere utilizzato con ottimi risultati, su elettroutensili da 400 / 600 Watt, con 2500/4000 r.p.m. dal Ø mm 15 a mm 20.
- La durezza si misura con la scala di Mohs, che ha valori dall'1 al 10. Per un buon gres è sufficiente un valore di 5.



- * Le punte sono confezionate singolarmente in box trasparente.



PGM14 Ø mm 35 con punta e codolo.

PGM14	Attacco	Ø mm
PGM1406	M/14	6
PGM1408	M/14	8
PGM1410	M/14	10
PGM1412	M/14	12
PGM1414	M/14	14
PGM1415	M/14	15
PGM1418	M/14	18
PGM1420	M/14	20
PGM1422	M/14	22
PGM1425	M/14	25
PGM1427	M/14	27
PGM1430	M/14	30
PGM1432	M/14	32
PGM1435	M/14	35
PGM1438	M/14	38
PGM1440	M/14	40
PGM1445	M/14	45
PGM1450	M/14	50
PGM1455	M/14	55
PGM1460	M/14	60
PGM1465	M/14	65
PGM1470	M/14	70
PGM1475	M/14	75
PGM1480	M/14	80
PGM1485	M/14	85
PGM1490	M/14	90
PGM1495	M/14	95
PGM14100	M/14	100
PGM14115	M/14	115
PGM14120	M/14	120