

PRODOTTI SPECIALI



LEGANTE BIANCO LEGANTE

Descrizione

LEGANTE BIANCO è un legante idraulico per costruzioni (LIC), realizzato con cemento bianco composito tipo 32,5 R ad elevata resistenza iniziale a compressione, premiscelato con inerti calcari selezionati ed additivi specifici.

Impiego

LEGANTE BIANCO è ideale per il confezionamento di malte per intonaci interni ed esterni, malte per murature, massetti di sottofondo, sigillatura di fughe di pavimenti e per la realizzazione di manufatti in cemento di tipo artigianale.

Consumi: Secondo l'utilizzo

Confezione: Sacchi di carta da 5, 10 e 20 kg.

Vantaggi

LEGANTE BIANCO offre una vantaggiosa alternativa alla confezione di malte tradizionali per intonaci interni ed esterni e malte da muratura, sia in termini di economia (uso di un solo prodotto cui aggiungere acqua e sabbia), sia in termini di prestazioni che di facilità e velocità di posa. E' inoltre utilizzato per la realizzazione di manufatti in cemento di tipo artigianale come sculture, panchine, fioriere, elementi per arredo urbano.

Inoltre le malte preparate con LEGANTE BIANCO presentano:

PLASTICITÀ E RESA ELEVATA: Le malte risultano cremose e leggere, grazie all'inglobamento di una quantità predeterminata di microbolle d'aria create durante la miscelazione. L'aria inglobata inoltre aumenta il volume dell'impasto e quindi il consumo di legante a metro quadro diminuisce.

BUONA RITENZIONE DELL'ACQUA D'IMPASTO: Questa proprietà evita il rapido prosciugamento della malta e le conseguenti cavillature del manufatto.

TRASPIRABILITÀ: La particolare natura chimica del prodotto unitamente alle microbolle d'aria inglobata permettono di ottenere malte altamente traspirabili.

POZZOLANICITÀ: La pozzolana naturale utilizzata nella produzione di LEGANTE BIANCO è un materiale di origine vulcanica che reagendo con l'idrossido di calcio (formato durante la reazione d'idrolisi del legante idraulico), genera delle resistenze meccaniche che si sviluppano in maniera lenta e graduale; inoltre la reazione pozzolanica dona al manufatto indurito una particolare resistenza alle aggressioni chimico-fisiche dell'ambiente esterno (solfati, cloruri, acqua di mare, acque pure, ecc.) e riduce drasticamente la probabilità della comparsa di macchie biancastre comunemente chiamate efflorescenze. Tutte queste qualità si traducono in: minori costi sia di materiale che di manodopera; maggiore facilità e velocità sia di preparazione che di applicazione; minor fatica per gli applicatori; elevate prestazioni; elevata durabilità funzionale ed estetica.

Preparazione del supporto

I supporti devono essere planari, solidi e compatti, privi di parti friabili, polvere, oli, grassi e quanto altro possa ostacolare l'adesione. Con clima caldo e secco, si consiglia di inumidire il supporto prima della posa della malta.

Preparazione del prodotto

La quantità d'acqua ed eventuale inerte varia a secondo dell'utilizzo del prodotto. Per il confezionamento di malte, miscelare una confezione di prodotto con acqua pulita quanto basta per raggiungere la consistenza voluta, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Nella preparazione dell'impasto aggiungere la polvere all'acqua.

Applicazione

Varia in funzione dell'utilizzo.

Voce di capitolato

Confezionamento di malte per intonaci, malte per muratura e massetti con legante idraulico per costruzioni (tipo LEGANTE BIANCO prodotto dalla "CAD SRL"). Il prodotto deve essere conforme alla UNI 10892-1 di tipo UNI 10892 LIC 3,0.



Avvertenze

Il prodotto deve essere applicato ad una temperatura tra +5° e +35°. Non applicare su supporti a rischio di gelo nelle 24 ore successive alla posa. Non applicare in caso di pioggia imminente. L'utilizzo di una quantità eccessiva di acqua d'impasto determina una riduzione delle resistenze meccaniche ed un aumento del ritiro idraulico dell'impasto indurito. La conservazione è garantita per 12 mesi se il prodotto è conservato in luogo asciutto e ventilato nella confezione originale. Prima dell'uso consultare le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza. Il prodotto contiene leganti idraulici speciali che, a contatto con sudore o altri fluidi del corpo, producono una reazione alcalina. Irritante per gli occhi e la pelle. Usare guanti ed occhiali protettivi. La lavorabilità del prodotto e le relative prestazioni tecniche sono subordinate alla corretta scelta del prodotto da parte dell'operatore in relazione al trattamento da effettuare, alle condizioni climatiche di applicazione e di indurimento dell'impasto. La CAD SRL non si assume nessuna responsabilità per i risultati prestazionali insufficienti del prodotto imputabili ad applicazioni errate. La CAD SRL si declina da ogni responsabilità per imperizie dovute all'operatore.

LEGANTE BIANCO è sottoposto a prove e controlli presso laboratori autorizzati secondo le normative vigenti.

LEGANTE BIANCO risulta legante idraulico per costruzioni di tipo UNI 10892 LIC 3,0 secondo i requisiti della norma UNI 10892-1:2000.

Per consultare la tabella prestazionale dei prodotti vai a pag 251



VALORI CARATTERISTICI DELLA POLVERE

Aspetto	premiscelato in polvere	
Colore	bianco	
Diametro max aggregato	< 0,5 mm	UNI EN 196-1
Massa volumica prodotto secco	1006 kg/m ³	UNI EN 459-2
Classificazione di pericolo Prima dell'uso consultare il paragrafo "Avvertenze" sulla scheda tecnica e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	irritante	Regolamento CE n. 1907/2006
Confezione	sacchi da 5, 10, 20 kg	
Durata a magazzino Se conservato nella confezione integra in un luogo asciutto	12 mesi	

VALORI CARATTERISTICI DELLA MALTA ALLO STATO FRESCO

Temperatura di applicazione	+5 °C e +35 °C	
Tempo di inizio presa	1 h e 37 min	UNI EN 196-3
Tempo di fine presa	2 h e 17 min	UNI EN 196-3
Stabilità di volume	1,00 mm	UNI EN 196-3
Ritenzione d'acqua	93 %	UNI EN 10892-2
Contenuto d'aria	3,5 %	UNI EN 10892-2
Contenuto dei solfati (SO ₃)	0,01	UNI EN 10892-2
Resa	in funzione dell'uso	

PRESTAZIONI DELLA MALTA ALLO STATO INDURITO

Resistenza a compressione	41,50 N/mm ²	UNI EN 196-1
Designazione	UNI 10892 LIC 3,0	UNI 10892-1