

# TENAX RF 1

## Rete bistirata

TENAX RF 1 è una rete estrusa in polipropilene (PP) sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD e trasversale TD, che conferisce caratteristiche di elevata resistenza meccanica. La rete bi-orientata ha maglia quadrangolare ed è caratterizzata da inerzia chimica, fisica e biologica.

### Applicazioni tipiche:

- massetti con spessore massimo pari a 5-6 cm
- intonaci fino a 3-4 cm
- massetti per pavimenti galleggianti o a pannelli radianti

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	RF 1	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIPROPILENE	-
TIPO DI MAGLIA			QUADRANGOLARE	-
COLORE			ARGENTO	-
IMBALLO			ROTOLI - PEZZI	-

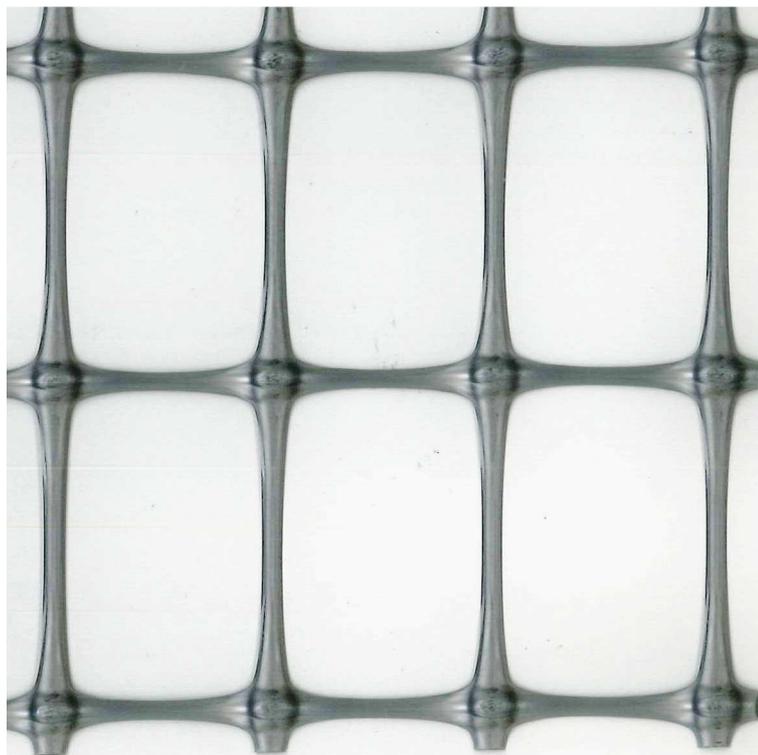
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	RF 1			NOTE
PASSO MD		mm	30.0			-
PASSO TD		mm	45.0			-
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	160.0			-
ROTOLI AVVOLTI IN FILM DI POLIETILENE						
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.5	2.0	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	50.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m <sup>2</sup>	50.0	75.0	100.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.25	0.25	0.25	-
VOLUME ROTOLO		m <sup>3</sup>	0.07	0.10	0.13	-
PESO LORDO ROTOLO		Kg	9.7	14.4	19.3	-
DIAMETRO INTERNO ANIMA		m <sup>3</sup>	76.5			-
PEZZI SU PALLET						
ALTEZZA PEZZO		m	1.0	1.0		-
LUNGHEZZA PEZZO		m	2.0	2.0		-
PEZZI PER PALLET		N°	100.0	500.0		-
MISURE PALLET		m	0.2 x 1.07 x 2.12	0.8 x 1.1 x 2.1		-
VOLUME PALLET		m <sup>3</sup>	0.45	1.85		-
PESO LORDO PALLET		kg	40	194		-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	RF 1		NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	GRI-GG1	kN/m	9.3		a
ALLUNGAMENTO MD	GRI-GG1	%	16.0		a
RESISTENZA A TRAZIONE TD	GRI-GG1	kN/m	17.0		a
ALLUNGAMENTO TD	GRI-GG1	%	13.0		a

### NOTE:

- a) MD: direzione macchina  
TD: direzione trasversale  
GRI-GG1: 50 mm/min





Puramente indicativa

*I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD direzione longitudinale. TD direzione trasversale.*



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alla norma ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
customer.service@tenax.net