

Leader nelle tecnologie autoadesive!



SPIDER P SPIDER P granigliata

SPIDER P E SPIDER P GRANIGLIATA sono membrane bituminose prefabbricate autoadesive di ottima qualità, realizzate con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

<p>Qualità garantita UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004</p>	<p>FASTLap Cimosa di sovrapposizione sulle versioni ardesiate</p>
<p>Prodotto conforme alla normativa Europea</p>	<p>SEALLap Il solo prodotto con cimosa di sovrapposizione autoadesiva di testa</p>
<p>Polyglass aderisce al Green Building Council</p>	<p>Una membrana per tutte le stagioni</p>
<p>NAT No Ageing Technology Controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose</p>	<p>No flame (sicurezza in cantiere)</p>
<p>Anche senza fissaggi meccanici</p>	<p>No odori</p>
<p>Incredibile leggerezza</p>	<p>Facili da applicare</p>
<p>MBDP Produttori Membrane Bitume Distillato Polimero</p>	

**MEMBRANE
AUTOADESIVE
DI ULTIMA
GENERAZIONE**



Aggiunge Valore!



**IDEALI SOPRA PANNELLI ISOLANTI
SENSIBILI ALLA FIAMMA**

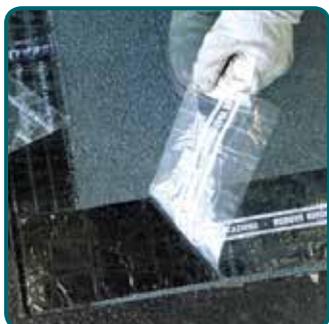
DESCRIZIONE TECNICA



SPIDER P e **SPIDER P GRANIGLIATA** sono membrane bituminose prefabbricate autoadesive di ottima qualità, realizzate con tecnologia **ADESO**[®], il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

SPIDER P e **SPIDER P GRANIGLIATA** sono realizzate con un compound elastoplastomerico, (APP), ed armate con un tessuto non tessuto di poliestere da fiocco, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali. Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, ottime prestazioni meccaniche ed una buona lavorabilità in cantiere. **SPIDER P** ha la faccia superiore protetta da un film in polietilene, mentre nella versione **GRANIGLIATA** la faccia superiore è autoprotetta con uno strato uniforme di scaglie di ardesia naturale. Nella parte superiore oltre all'innovativa cimosa di testa **FASTLap**[®] (brevetto depositato), le membrane presentano anche il trattamento **SEALLap**[®] ovvero l'adesivizzazione della faccia superiore della cimosa. Tale trattamento (brevetto depositato) garantisce eccellenti adesioni delle membrane anche nelle situazioni più difficili. **SPIDER P** e **SPIDER P GRANIGLIATA** hanno la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato da asportare al momento della posa in opera.

FASTLap[®]



Processo di produzione brevettato, per la realizzazione di membrane autoprotette con graniglie minerali e aree di sovrapposizione (cimose) longitudinali e trasversali libere da graniglia.

VANTAGGI:

- Non è necessario riscaldare o spazzolare la graniglia nelle aree di sovrapposizione dei teli.
- Riduce i tempi necessari per l'applicazione.
- Riduce i costi di posa in opera.
- Assicura una veloce, pulita e facile adesione dei teli.
- Incollaggio più efficace.
- Finiture di ottimo livello estetico.
- Minor necessità di interventi di assistenza e riparazione.

SEALLap[®]



Esclusivo trattamento industriale per rendere autoadesive le cimose di sovrapposizione longitudinali e trasversali.

VANTAGGI:

- Istantanea adesione tra membrane adiacenti, anche a basse temperature.
- Nessun utilizzo di adesivi o mastici.
- Riduce i tempi necessari per l'applicazione.
- Riduce i costi di posa in opera.
- Assicura una veloce, pulita e facile adesione dei teli.
- Notevole tenuta delle cimose.
- Immediata impermeabilità del manufatto.



SPIDER P SPIDER P granigliata

Rev. 1-14

DESTINAZIONE D'USO SECONDO NORMATIVA CE

PRODOTTO	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	BARR. VAPORE	FONDAZIONI		SOTTOTEGOLA
			S.F.		S.				U.R.	F.	
	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.					
2 mm					•				•		
3,5 kg Gran.			•							•	

S.F.: Strato a Finire - S.: Sottostrato - U.R.: Umidità di Risalita - F.: Falda - V.: A Vista - S.P.P.: Sotto Protezione Pesante

SPIDER P e **SPIDER P GRANIGLIATA** sono particolarmente indicate per l'utilizzo su isolanti termici termoplastici come: poliuretani espansi, polistireni espansi ed estrusi ecc., coperture in legno ed in tutti quei casi ove non si preveda l'uso della fiamma per l'applicazione delle membrane impermeabilizzanti. **SPIDER P** permette anche l'eventuale successiva posa a fiamma leggera di gas propano di manti impermeabili bituminosi, in alternativa alla posa di un secondo strato autoadesivo. **SPIDER P** non può rimanere esposta ai raggi UV e non può essere verniciata.

COME SI APPLICA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

Srotolare **SPIDER P** e **SPIDER P GRANIGLIATA** facendo attenzione che la parte adesiva sia rivolta verso il basso. Rimuovere metà del film monosiliconato nella parte inferiore del rotolo, fissare il telo quindi rimuoverne la seconda metà evitando la formazione d'aria o grinze sul fondo (massetto o pannello isolante). Se utilizzato in falda, il posizionamento dei rotoli deve seguire l'andamento della stessa. Alla sommità della falda, la membrana deve essere risvoltata per circa 20÷30 cm ed essere fissata meccanicamente. Nel caso di pendenze superiori al 30%, la membrana dovrà essere fissata meccanicamente anche nelle sovrapposizioni (come da normativa UNI di riferimento), al fine di evitare scivolamenti e contrastare l'azione del vento. Accertarsi che la chiodatura venga poi ricoperta interamente dalla cimosa dello strato successivo. Particolare attenzione verrà posta nella realizzazione delle sovrapposizioni dei teli.

Per la posa del prodotto si consiglia l'utilizzo di forbici, taglierino, rullino pressatore e leister ad aria calda. Le superfici da impermeabilizzare dovranno essere asciutte, pulite e verniciate con primer bituminoso. Umidità eccessiva delle superfici da impermeabilizzare può causare il distacco delle membrane e la formazione di bolle. Il prodotto va posato con temperature superiori ai 5 °C e comunque in presenza i condizioni atmosferiche ottimali.

Non esporre **SPIDER P** e **SPIDER P GRANIGLIATA** alle intemperie.

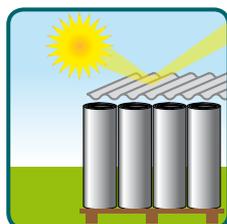
Le membrane, se applicate come strato impermeabile di sicurezza su coperture a falda sotto coppo o sotto tegola hanno la sola funzione di fornire una protezione impermeabile aggiuntiva alla copertura; il sistema di ancoraggio di tegole/coppi alla copertura deve essere stabilito e dimensionato dal Progettista e/o dall'Applicatore in conformità con le norme vigenti e prescrizioni tecniche in vigore, uniformandosi alle direttive di posa del produttore di tegole/coppi. In nessun caso potrà essere demandata a Polyglass SpA responsabilità per tale ancoraggio.

MODALITA' DI STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luoghi asciutti ed al riparo da raggi solari. Tenere i rotoli, anche parzialmente utilizzati, nell'imballo di cartone. Non sovrapporre i bancali e tenere i rotoli comunque in posizione verticale. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

Evitare la posa in opera con temperature eccessivamente alte o basse ed evitare in ogni caso qualsiasi azione di punzonamento (scarpe chiodate, appoggi di piccola superficie, oggetti taglienti).

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Polyglass SpA.



Riparare dai raggi solari.



Evitare di sovrapporre i bancali senza adeguato ripartitore di carico



Tenere i rotoli in posizione verticale.



Evitare qualsiasi azione di punzonamento.

DIMENSIONI - IMBALLO

PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m ²	DIMENSIONI m
SPIDER P	2	-	1x15
SPIDER P GRANIGLIATA Grigio	-	3,5	1x10
SPIDER P GRANIGLIATA Altri colori	-	3,5	1x10

CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI	VALORI NOMINALI		
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥15	≥10		
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥1	≥1		
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Supera	Supera		
EN 1849-1	SPESSORE	mm	2 (±0,2)	NPD		
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m ²	NPD	3,5 (±10%)		
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ	kPa	Supera	-		
EN 1928-A	IMPERMEABILITÀ	mm/H ₂ O	-	W1		
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	kPa	Supera	-		
EN 1296	INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE					
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	Supera	-		
EN 1847	DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI					
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO A BASSA TEMPERATURA	%	-	-		
EN 13501-5	COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	-	F _{Roof}	F _{Roof}		
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse	E	E		
EN 12316	RESISTENZA ALLA SPELLATURA DEI GIUNTI	N/50 mm	-	-		
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	-	-		
EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE		SPIDER P	SPIDER P GRANIGLIATA		
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA					
	Longitudinale	N/50 mm			400 (-20%)	400 (-20%)
	Trasversale	N/50 mm			300 (-20%)	300 (-20%)
EN 12311-1	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE					
	Longitudinale	%	35 (-15)	35 (-15)		
	Trasversale	%	35 (-15)	35 (-15)		
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥400	≥400		
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO	kg	≥10	≥10		
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE					
	Longitudinale	N	130 (-30%)	130 (-30%)		
	Trasversale	N	130 (-30%)	130 (-30%)		
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	-	≤0,3		
EN 1108	STABILITÀ DI FORMA DOPO CAMBIAMENTI CICLICI DI TEMP.	%	-	-		
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤-10	≤-10		
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO AD ELEVATA TEMPERATURA	°C	≥100	≥100		
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	-	≥100		
EN 1296 - EN 1297	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	mm/H ₂ O	-	W1		
EN 1296 - EN 1297	CARATTERISTICHE MECCANICHE DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE					
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA					
	Longitudinale	N/50 mm	-	±30% valore iniziale		
	Trasversale	N/50 mm	-	±30% valore iniziale		
EN 12311-1	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE					
	Longitudinale	%	-	±30% valore iniziale		
	Trasversale	%	-	±30% valore iniziale		
EN 12114	RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELL'ARIA	-	-	NPD		
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	-	≤30%		
EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA	μ	20000	20000		
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	ASSENTI		
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	≥20	≥20		

Spessore e peso sono parametri indicativi soltanto per il mercato italiano.

Risponde alla norma prodotto EN 13707 (manti per coperture), EN 13969 TYPE T (fondazioni) e EN 13859-1 (sottotegola).

Considerando le diverse situazioni di utilizzo, la molteplicità dei supporti ed i possibili impieghi all'interno di STRATIGRAFIE IMPERMEABILI COMPLESSE, non è possibile per Polyglass SPA assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti sia funzionali che estetici. Rev. 1-14



COPERTURE PIANE PEDONABILI



COPERTURE PIANE NON PEDONABILI



COPERTURE PIANE CON LAMERA GRECATA



COPERTURE INDUSTRIALI A SHELD



COPERTURE A VOLTA



COPERTURE A FALDE



FONDAZIONI



PARCHEGGI SOTTERRANEI



PARCHEGGI SOPRAELEVATI



GIARDINI PENSILI



PONTI E VIADOTTI



BACINI E CANALI



GALLERIE E TUNNEL



RIFACIMENTO DEL SOLO MANTO IMPERMEABILE

RIFACIMENTO CON ISOLANTE TERMICO

RIFACIMENTO PARTICOLARI



PARTICOLARI E DETTAGLI



COPERTURE SPECIALI

COLORI DISPONIBILI

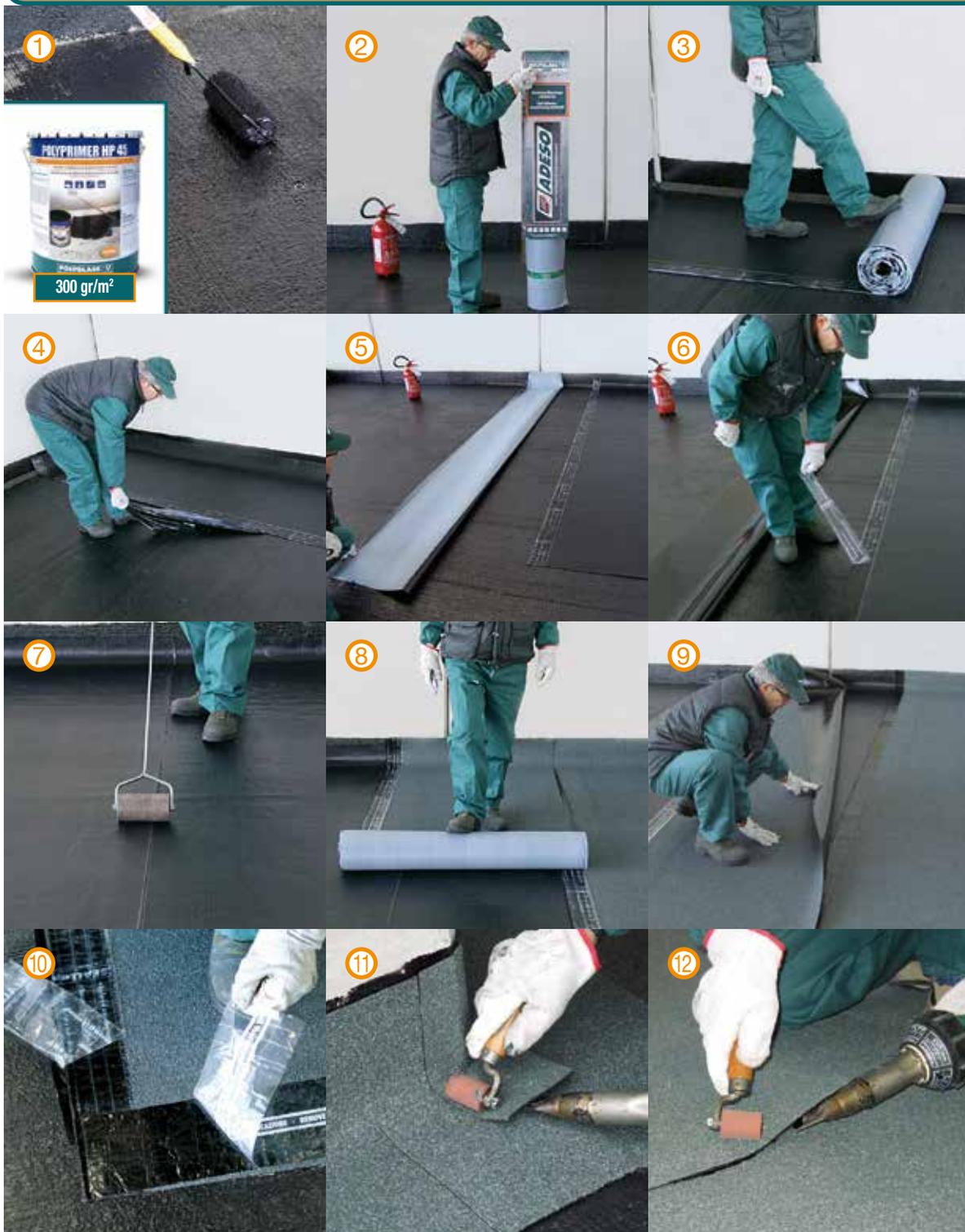
Superficie protetta con scaglie di ardesia di colore:



Grigio

Rev. 1-14

SUGGERIMENTI PER LA POSA



- ① Trattare con primer bituminoso (POLYPRIMER HP 45 Professional) la superficie da impermeabilizzare.
- ② Estrarre il rotolo dall'imballo.
- ③ Stendere ed allineare il telo ad un punto di riferimento (muro perimetrale, linea di gronda, etc.).
- ④ Asportare la prima metà del film monosiliconato.
- ⑤ Ripiegare il telo nella sua lunghezza e togliere la seconda metà del film monosiliconato.
- ⑥ Asportare il film di protezione dalla cimosa di sovrapposizione (**SEALLap**[®]).
- ⑦ Rullare le sovrapposizioni.
- ⑧/⑨ Applicare gli strati successivi (ardesiati) seguendo le stesse modalità.
- ⑩ Particolare delle cimose di testa e laterale (**FASTLap**[®] e **SEALLap**[®]).
- ⑪/⑫ I particolari tecnici vanno realizzati con leister ad aria calda e rullino.



SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY



SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY

POLYGLASS SPA si riserva di apportare, senza preavviso, tutte le modifiche che si rendessero necessarie al continuo perfezionamento del prodotto.

www.polyglass.com



Aggiunge Valore!

POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - info@polyglass.it