

Le lamiere con foratura tonda sono le più diffuse tra i prodotti perforati, per la loro funzionalità ma anche per applicazioni estetiche. Il foro tondo è generalmente più resistente.

Vengono prodotte in ogni materiale a eccezione della pietra e del vetro, a partire dal foro diametro 0,4 mm.

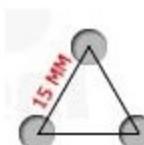
Forma e dimensioni dei fori



R 10 - Tondo

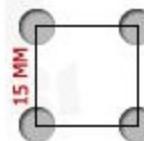
Simbolo R seguito dal diametro del foro

Disposizione e interasse dei fori



T 15 - 60° Alternata

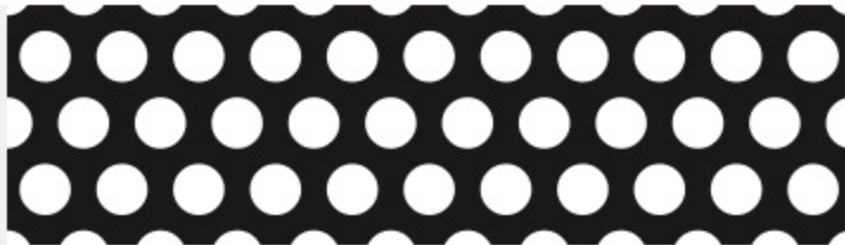
Simbolo T seguito dall'interasse = 15 mm



U 15 - 90° Pari

Simbolo U seguito dall'interasse = 15 mm

**R 6
T 9**



Fori tondi alternati a 60°

Vuoto/pieno 40%

Diametro 6 mm

Distanza tra i centri 9 mm