

PRIMER

FONDO UNIVERSALE ANTICORROSIVO PER SUPERFICI

cod. 1630307

DESCRIZIONE

PRIMER è un prodotto di fondo monocomponente a base di polimeri sintetici e pigmenti anticorrosivi, dotato di elevata elasticità ed aderenza, particolarmente indicato per superfici difficili come lamiera zincate, rame, alluminio, leghe, leggere, PVC, ecc...

PRIMER è caratterizzato da notevole potere anticorrosivo, ottima distensione e buon potere riempitivo ed è inoltre sovraverniciabile con svariati tipi di smalti.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su:
metalli ferrosi, lamiera zincata, rame, alluminio non anodizzato, leghe leggere, PVC anche in atmosfere particolarmente aggressive.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Natura del Legante: resina alchidica modificata
- Pigmenti anticorrosivi: fosfato di zinco
- Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0,05$ kg/l.
- Viscosità al confezionamento UNI 8902: 850 ± 30 cps (viscosimetro Rotothinner a 25 °C)
- Essiccazione (a 25 °C e 65% U.R.): 2 ore al tatto; 24 ore in profondità; sovraverniciabile dopo 12 ore.
- SOVRAVERNICIATURA dopo almeno 12 ore con: Smalti alchidici (GLOBAL, SINTOLIN, KIRON 70), Smalti idrodiluibili (Linea UNIMARC), Smalti a rapida essiccazione (MARCORES).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Superfici in metallo ferroso mai verniciato:
- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.
 - Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare il PRIMER.
 - Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

- Superfici in metallo ferroso già verniciato:
- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle.
 - Eliminare la polvere dal supporto.
 - Applicare il PRIMER su superfici perfettamente asciutte.
 - Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
 - Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di PRIMER entro 8 ore.

- Superfici zincate in alluminio o leghe leggere:
- Asportare eventuali tracce di ossidi mediante pulizia

meccanica o manuale.

- Sgrassare accuratamente con idonee soluzioni alcaline oppure con diluente.
- Eliminare ogni traccia di polvere e procedere all'applicazione di PRIMER su supporto perfettamente asciutto.

Superfici in materiale plastico (PVC):

- Carteggiare la superficie per irruvidirla leggermente.
- Sgrassare e pulire il supporto.
- Applicare il PRIMER su superfici perfettamente asciutte.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:
Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
Superficie asciutta
- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Attrezzi: pennello.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.
- Diluizione: con Diluente per smalti rapidi 5070712 al 5%.
- L'applicazione a spruzzo è effettuabile esclusivamente nell'ambito di attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera (artt. 267 e segg. Del D. lgs n. 152/2006), previa diluizione al 20% con Diluente per smalti rapidi 5070712 subito dopo l'uso.
- La pulizia degli attrezzi va fatta con Diluente per smalti rapidi 5070712 subito dopo l'uso.
- Resa indicativa: varia in funzione del tipo di supporto.
Su superfici zincate nuove, leghe leggere, PVC, è sufficiente uno strato di prodotto con una resa di 12-13 mq/l, corrispondenti a 30 micron di spessore.
Su superfici ferrose o zincate parzialmente arrugginite applicare 2 strati di prodotto, intervallate da almeno 12 ore, con una resa di 6-7 mq/l (a 2 strati), pari ad uno spessore di 60 micron.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nella colorazione grigia (rif. RAL 7035).

MAGAZZINAMENTO

- Temperatura massima di conservazione: +30 °C
- Temperatura minima di conservazione: +5 °C
- Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (base solvente): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)
PRIMER Contiene max: 500 g/l VOC

- infiammabile.

PRIMER

FONDO UNIVERSALE ANTICORROSIVO PER SUPERFICI

cod. 1630307

- tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.
 - l'inalazione dei vapori può provocare sonnolenza e vertigini.
 - conservare fuori della portata dei bambini
 - non respirare i vapori
 - non gettare i residui nelle fognature.
 - usare soltanto in luogo ben ventilato.
 - in caso di ingestione non provocare il vomito: consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta.
 - non disperdere nell'ambiente. Riferirsi alle istruzioni speciali/ schede informative in materia di sicurezza.
- Contiene: 2-butanonossima - sali di cobalto di acidi grassi -
Può provocare una reazione allergica.
- Etichettatura di pericolo ai sensi delle direttive 67/548/cee e 1999/45/ce e successive modifiche ed adeguamenti
- Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Fondo universale anticorrosivo.

Applicazioni, su superfici già predisposte, di fondo universale anticorrosivo PRIMER cod. 1630307, a base di resina alchidica modificata e pigmenti anticorrosivi, in 1-2 strati con consumo minimo di 80 ml/mq su superfici zincate nuove, leghe leggere, PVC e di 140 ml/mq su superfici ferrose/zincate parzialmente arrugginite (consumo rif. a 2 mani).

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.

Il COLORIFICIO SAN MARCO garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza Tecnica 800853048.