



IL TUFO, MATERIALE DEL FUTURO

Gli eccellenti valori che contraddistinguono le Cave di Tufo del Bacino di Riano, sono sicuramente la migliore garanzia per una ricostruzione sicura, rapida, snellita da eccessivi adempimenti burocratici ma, soprattutto, rispondono pienamente alle attuali e future esigenze progettuali in termini di comfort, prevenzione, risparmio energetico.



LE CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

Peso dell'unità di volume	1,30 - 1,50 t/m ³
Peso specifico dei grani	2,39 - t/m ³
Porosità totale	46,1%
Imbibizione a 72 ore	23,3%
Resistenza a compressione allo stato naturale	75,5 kg/cm²
Resistenza a compressione dopo prove di gelività	73,0 kg/cm²
Resistenza a flessione	19,5 kg/cm²
Resistenza a trazione allo stato naturale	10,6 kg/cm²
Resistenza a trazione dopo prove di gelività	8,3 kg/cm²
Modulo di elasticità	70.000 kg/cm²
Velocità delle onde elastiche longitudinali	2.242 m/sec
Velocità delle onde elastiche trasversali	1.192 m/sec
Conducibilità termica	0,375 w/m^{°K}
Calore specifico	0,290 wh/kg ^{°K}
Capacità termica unitaria	0,433 w/m ^{2°K}
Resistenza alla diffusione del vapor d'acqua	11 - 12
Indice di inerzia termica = attenuazione per sfasamento	38h
Gelività	non gelivo
Resistenza al fuoco	R.E.I. 180 allo spessore di 11 cm
Potere fonoassorbente a 500 herz	52 dB allo spessore di 25 cm