RETE IRPID A DOPPIA TORSIONE

Metallurgica Irpina spa
FILO ZINCATO - PALETTI - RETI METALLICHE

Il prodotto

Le reti rete metalliche a doppia torsione a maglia esagonale vengono largamente impiegate a completamento di gabbioni e materassi per opere di sostegno delle terre e per sistemazioni idrauliche ed idraulico forestali.

La rete

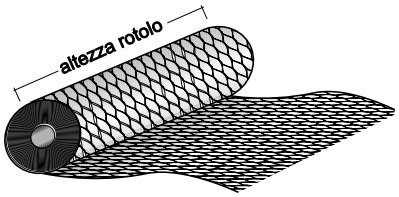
La rete a doppia torsione a maglia esagonale viene realizzata secondo quando previsto dalla UNI EN 10223-3:2014 e dalle "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" della Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale (edizione Settembre 2013). La resistenza a trazione della rete assume valori differenti in funzione delle diverse combinazioni tra il tipo di maglia e del diametro del filo. Ai fini del progetto i valori indicativi della resistenza caratteristica da adottare per opere di sostegno e difesa idraulica è di 50 KN/ml. Nel caso di impiego della rete per copertura di materassi la resistenza caratteristica delle rete deve esseri di 37 KN/ml. La resistenza della rete è determinata secondo le indicazioni fornite dalla UNI EN 10223-3:2014.

Il filo

Il filo di acciaio utilizzato per la tessitura della rete è del tipo a basso tenore di carbonio con rivestimento protettivo in:

- zinco, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn95%-Al5%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn90%-Al10%, secondo i requisiti della UNI EN 10244-1/2 classe A;
- lega di Zn95%-Al5% o Zn90%-Al10% e successivo rivestimento organico in PVC, secondo i requisiti delle UNI EN 10244-1/2 classe A e le UNI EN 10245-1/2.

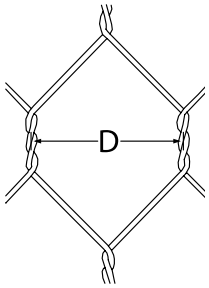
La resistenza a rottura è compresa fra 350-550N/mm^2 (in accordo con la UNI-EN 10223-3) ed è determinata secondo le modalità di prova di cui alla UNI-EN 10218-1.L'allungamento a rottura è non inferiore all'8% secondo quanto prescritto dalla UNI EN 10223-3.



Tipo Maglia

6x8 - 8x10

D è riferita all'interasse tra le due torsioni in accordo alla UNI EN 10223-3



I bordi del gabbione, in accordo alla UNI EN 10223-3:2014, sono realizzati mediante filo di diametro superiore a quello della rete e con caratteristiche meccaniche identiche a quelle di tessitura.

Metallurgica Irpina Group
Via Torreamando, 108
Via Fontana Angelica 1
83031 ARIANO IRPINO (AV)

Tel . +39 0825 892171
+39 0825 891107
+39 0825 892127
Fax +39 0825 892635

info@irpina.com
vendite@irpina.com
acquisti@irpina.com
spedizione@irpina.com

Numero Verde
800-12 67 62

RETE IRPID A DOPPIA TORSIONE

Metallurgica Irpina spa
FILO ZINCATO - PALETTI - RETI METALLICHE

Dimensioni e tolleranze

Le caratteristiche dimensioni dei prodotti finiti e le tolleranze sul filo (UNI EN 10218-2), sulla maglia (UNI EN 10233-3) e sui prodotti finiti sono riportate nelle tabelle seguenti.

DIMENSIONI DELLE RETI

Dimensioni		Maglia tipo	
Altezza*	Lunghezza*	**6x8**	**8x10**
m	m	DIAMETRO DEL FILO	
1,5 2 2,5 3	25 50	Ø 2,20 mm Ø 2,700 mm Ø 2,20/3,20 mm***	Ø 2,70 mm Ø 3,00 mm Ø 2,70/3,70 mm***

* le dimensioni sono nominali
(tolleranza sul prodotto finito: larghezza = ± D, % - Lunghezza = -0m/+1m)

** tolleranza sulla maglia, secondo la UNI EN 10233-3
(Maglia 6x8: -0;+8mm • Maglia 8x10: -0;+10mm)

*** diametro standard per fili con rivestimento in pvc (diam. Interno / diam. Esterno)

CARATTERISTICHE DEL FILO E TOLLERANZE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m²	Leghe Zn - Al g/m²
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,20	± 0,06	≥ 230	≥ 230
	2,70	± 0,06	≥ 245	≥ 245
	3,00	± 0,07	≥ 255	≥ 255
Leghe Zinco Alluminio + PVC	2,20 / 3,20	± 0,20	≥ 230	≥ 230
	2,70 / 3,70	± 0,20	≥ 245	≥ 245

Prescrizioni di impiego

Le legature degli elementi costituenti il gabbione, possono essere continue o puntuali. Le cuciture continue vengono eseguite con filo metallico della stessa tipologia di quello usato per la tessitura dei gabbioni (solitamente con rivestimento in zinco o in leghe di Zinco Alluminio del diametro di 2,20 mm ovvero con ulteriore copertura di PVC del diametro di 2,20/3,20 mm), mentre quella puntuale viene effettuata con punti di acciaio zincato meccanizzati, posti a distanza non superiore a 20 cm e con resistenza a rottura di 1700N/mm².
L'impiego della rete a doppia torsione è limitato alla copertura dei materassi in alternativa al coperchio.

FILO PER LEGATURE

TIPOLOGIA FILO	Diametro mm	Tolleranza mm	Zn g/m²	Leghe Zn - Al g/m²
Zincato o Leghe Zinco Alluminio	2,20	± 0,06	≥ 235	≥ 235
Leghe Zinco Alluminio + PVC	2,20 / 3,20	± 0,20	≥ 235	≥ 235

Certificazione di accompagnamento dei materiali

Ogni fornitura di materiale in cantiere deve essere accompagnato dalla Dichiarazione di Prestazione CE (DoP) e dalla relativa marcatura CE rilasciate sulla base di un ETA.

Irpina Idrogeologica S.r.l. si riserva la facoltà di modificare gli standard e le caratteristiche dei prodotti senza nessun preavviso. Nessuna responsabilità potrà essere imputata alla Irpina Idrogeologiche Srl e/o ai suoi distributori per un errato utilizzo progettuale.

Norme di riferimento

1. **Norme tecniche per le costruzioni** - DM 14 gennaio 2008;
2. Circolare 2 febbraio 2009, n. 617 C.S. LL.PP. – Istruzioni per l'applicazione delle "**Nuove norme tecniche per le costruzioni**" di cui al decreto ministeriale 14 gennaio 2008;
3. **Linee guida per la redazione di capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione** – Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale – Maggio 2006;
4. **Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione** – Consiglio Superiore dei lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale – Settembre 2013;
5. **UNI EN 10223-3:2014** - Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni – Reti di acciaio a maglie esagonali per impieghi industriali;
6. **UNI EN ISO 16120-2:2011** - Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo - Parte 2 / Requisiti specifici per vergella per impieghi generali;
7. **UNI EN 10218-2:2012** – Filo di acciaio e relativi prodotti – Generalità – Dimensioni e tolleranze dei fili;
8. **UNI EN 10244-2:2009** – Fili e prodotti trafilati di acciaio – Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio – Rivestimenti di zinco o leghe di zinco;
9. **UNI EN 10218-1:2012** – Filo di acciaio e relativi prodotti – Generalità – Metodi di prova;
10. **UNI EN 10245-2:2011** – Fili e prodotti trafilati di acciaio – Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Fili rivestiti in PVC;
11. **UNI 11437:2012** - Opere di difesa dalla caduta massi - Prove su reti per rivestimento di versanti;
12. **UNI EN ISO 6988** – Rivestimenti metallici ed altri rivestimenti non organici – Prova con anidride solforosa con condensazione generale di umidità;
13. **UNI EN ISO 4892-2:2009** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 2 / Lampade ad arco allo xeno;
14. **UNI EN ISO 4892-3:2006** - Materie plastiche - Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - Parte 3 / Lampade fluorescenti UV;
15. **UNI EN ISO 9223:2012** - Corrosione dei metalli e loro leghe - Corrosività di atmosfere - Classificazione, determinazione e valutazione.

Metallurgica Irpina Group
Via Torreamando, 108
Via Fontana Angelica 1
83031 ARIANO IRPINO (AV)

Tel . +39 0825 892171
+39 0825 891107
+39 0825 892127
Fax +39 0825 892635

info@irpina.com
vendite@irpina.com
acquisti@irpina.com
spedizione@irpina.com

Numero Verde
800-12 67 62