

SALDATURA AD ARCO Impianti inverter per la saldatura TIG

PRESTOTIG 160 PFC

INVERTER


Generatore inverter per saldatura industriale TIG in corrente continua.

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo del ciclo (pregas, corrente di saldatura, , rampa di discesa, post-gas), 2T/4T. Funzione MMA. La nuova PRESTOTIG 160 PFC è realizzata con inverter di nuova generazione a tecnologia PFC (Power Factor Control). Il dispositivo PFC permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Il generatore puo essere collegato ad un motogeneratore.



		PRESTOTIG 160 PFC
Alimentazione monofase	V	230+/-20%
frequenza di rete	Hz	50-60Hz
Assorbimento effettivo	kW	3.4 (MMA) - 1.7 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	5 (MMA) - 3.2 (TIG)
Tensione a vuoto	V	50
Regolazione corrente	A	10-160
		160A MMA (30%) -160 TIG (35%)
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	140 (60%)
		120 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1,0 - 2,4
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Dimensioni	mm	205 x 345 x 460
Peso	Kg	9.5
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10; EN 61000-3-12


COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

TIG LIFT

Codice
PRESTOTIG 160 PFC cavo di alimentazione e cavo di massa **W000273518**
ACCESSORI
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4Mt ad aria (Altre misure disponibili) **W000278883**
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4Mt ad aria (Altre misure disponibili) **W000278881**
TIG WELDING KIT WTT17 EB (composto di torcia WTT2 17 EB S 4Mt e riduttore di pressione) **W000273743**
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa **W000260684**
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO₂ con flussometro a colonna **W000290228**
COMPOSIZIONI TIPO
PRESTOTIG 160 PFC con TIG WELDING KIT WTT17 EB **IT.2**