

ZINCATURA A FREDDO

FONDO ANTICORROSIVO PER FERRO

SERIE 101

DESCRIZIONE

ZINCATURA A FREDDO è una pittura di fondo anticorrosiva per supporti metallici esposti all'esterno/interno, a base di resine sintetiche e zinco metallico.

Il prodotto è dotato di elevato potere anticorrosivo di tipo galvanico, ottenuto dall'azione antiossidante, esercitata dai pigmenti di cui è composto.

Il prodotto è indicato per ambienti marini, industriali pesanti o, in genere, per condizioni climatiche severe.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile all'esterno/interno su supporti metallici in genere.

Il prodotto deve essere sovraverniciato entro 7 giorni dall'applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Natura del Legante: resine sintetiche
 - Solvente: idrocarburi alifatici
 - Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $2,14 \pm 0,05$ kg/l
 - Viscosità di confezionamento UNI 8902: 9000-12000 cps
 - Aspetto: opaco
 - Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.): al tatto in 1 ora; sovraverniciabile dopo 16 ore.
- SOVRAVERNICIATURA: con tutti gli smalti sintetici ed a rapida essiccazione SAN MARCO.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.
- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.
- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare 2 strati di ZINCATURA A FREDDO.
- Procedere all'applicazione del prodotto di finitura desiderato.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle.
- Eliminare la polvere dal supporto.
- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbiatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di ZINCATURA A FREDDO entro 8 ore.
- Procedere all'applicazione del prodotto di finitura

desiderato entro 7 giorni dall'applicazione.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:
Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C
Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
Supporto asciutto.
- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Attrezzi: pennello.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 al max 3%.
- L'applicazione a spruzzo è effettuabile esclusivamente nell'ambito di attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera (artt. 267 e segg. Del D. lgs n. 152/2006), previa diluizione all'8% con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011.
- Nr strati: 2 strati.
- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.
- Resa indicativa: 5 mq/l a 2 strati, corrispondenti a circa 50 micron di spessore di film secco.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nel colore grigio.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C
Temperatura minima di conservazione: +5 °C
Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l
Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Inflammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Fondo anti-corrosivo.
Applicazione, su superfici già predisposte, di fondo anticorrosivo ZINCATURA A FREDDO cod. 1010110, a base di resine sintetiche e zinco metallico, in almeno 2 strati con un consumo minimo di 200 ml/mq.
Fornitura e posa in opera € mq.

ZINCATURA A FREDDO

FONDO ANTICORROSIVO PER FERRO

SERIE 101

SAN MARCO GROUP garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza Tecnica 800853048.