

## PUNTELLI TELESCOPICI REGOLABILI IN ACCIAIO MANUALE DI UTILIZZO



**PUNTELLI TELESCOPICI STANDARD SOCOME**  
**conformi art. n.144 D.Lgs 81/2008 s.m.i.**



**SOCOME** srl -

Stabilimenti & Sede Legale - Via Falagato, 79 - 84045 - Altavilla Silentina (SA) - Italy

Tel. +39-0828-987215 - Fax 0828-987337 - E-mail: info@socome.com - website: www.socome.com

## PUNTELLI TELESCOPICI REGOLABILI IN ACCIAIO MANUALE DI UTILIZZO

### INDICE

PUNTELLI TELESCOPICI REGOLABILI IN ACCIAIO .....	1
MANUALE DI UTILIZZO.....	1
1. DESCRIZIONE -.....	2
2. PUNTELLI – <i>Caratteristiche tecniche</i> .....	2
3. PRECAUZIONI DI MONTAGGIO - .....	5
4. VERIFICHE PERIODICHE - .....	6
5. MANUTENZIONE E CONSERVAZIONE - .....	6

### 1. DESCRIZIONE -

I puntelli telescopici STANDARD, a cui la presente relazione si riferisce, sono realizzati dalla società **SOCOME SRL** in ottemperanza all'art. 144 del D. Lgs. n. 81 del 9 aprile 2008 *s.m.i.*

Non sono conformi alla norma tecnica UNI EN 1065 (1999) la cui pari efficacia alla norma italiana è stata riconosciuta con decreto M.L.P.S. del 6 agosto 2004.

Sono realizzati secondo due differenti tipologie, a seconda dell'elemento superiore di ripartizione del carico, quali puntello a doppia piastra e a crociera.

### 2. PUNTELLI - *Caratteristiche tecniche*

PUNTELLI IN ACCIAIO S 235 JR

- TUBO ESTERNO Ø 56 mm

- TUBO INTERNO Ø 48.3 mm

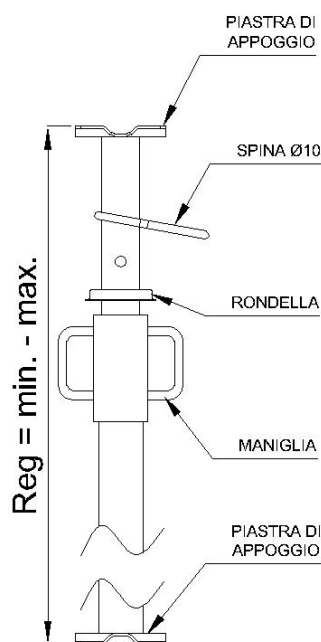
- PIASTRA INF. 116 x 116 x 4 mm

*ELEMENTO DI RIPARTIZIONE SUPERIORE:*

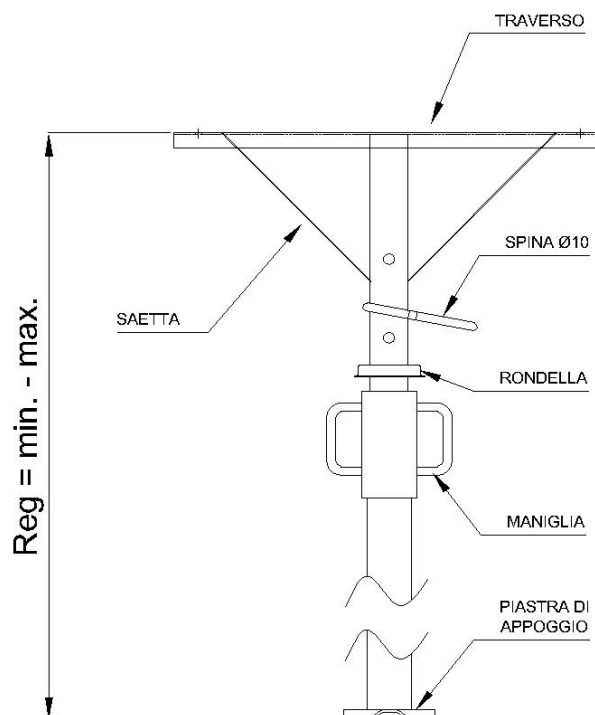
**DOPPIA PIASTRA:** PIASTRA 116 x 116 x 4 mm

**A CROCIERA:** TRAVERSO 510 mm x 55 mm IRRIGIDITO CON DUE SAETTE PIATTO 30x4 mm

#### PUNTELLO DOPPIA PIASTRA



#### PUNTELLO A CROCE



**TABELLA DEI CARICHI AMMISSIBILI PER SBADACCHI E PUNTELLI CORTI**

<b>ESTENSIONE</b> <i>(cm)</i>	<b>PUNT. 85-130</b> <i>(daN)</i>	<b>PUNT. 110-130</b> <i>(daN)</i>	<b>PUNT. 150-250</b> <i>(daN)</i>	<b>PUNT. 180-310</b> <i>(daN)</i>
310				480
300				500
290				650
280				800
270				800
260				800
250			520	800
240			550	800
230			700	800
220			800	800
210			800	800
200			800	800
180		560	800	800
170		600	800	
160		750	800	
150		800	800	
140		800		
130	600	800		
120	650	800		
110	800	800		
100	800			
90	800			

\* 1 daN  $\approx$  1 kg

**NOTE**

I DATI SI RIFERISCONO A PUNTELLI NUOVI CON CARICO VERTICALE CENTRATO.

TABELLA DEI CARICHI AMMISSIBILI \*\*

	ESTENSIONE (cm)	PUNT. 360 (daN)*	PUNT. 400 (daN)	PUNT. 450 (daN)
PUNTELLO 360 cm REGOLAZIONE 210÷360 cm	450			320
	440			397
	430			467
PUNTELLO 400 cm REGOLAZIONE 230÷400 cm	420			544
	410			571
	400		399	600
PUNTELLO 450 cm REGOLAZIONE 250÷450 cm	390		531	632
	380		667	665
	370		704	701
	360	395	744	741
	350	508	788	784
	340	531	834	830
	330	562	850	850
	320	602	850	850
	310	650	850	850
	300	707	850	850
	290	773	850	850
	280	848	850	850
	270	850	850	850
260	850	850	850	
250	850	850	850	
240	850	850		
230	850	850		
220	850			
210	850			

\* 1 daN  $\approx$  1 kg

\*\*

DATI FORNITI IN BASE ALLE PROVE REALIZZATE DALL'ISTITUTO "POLITECNICO DI MILANO" SECONDO LA NORMATIVA UNI EN 1065 ED UTILIZZANDO UN COEFFICIENTE DI SICUREZZA  $\gamma = \gamma_m \times \gamma_f = 1.7$ .

### 3. PRECAUZIONI DI MONTAGGIO -

- a) Verificare che il puntello sia poggiato su una superficie piana e resistente.
- b) Prestare attenzione all'eventuale presenza di assestamenti, condotte, irregolarità del piano di partenza, riempimenti, pendenze.
- c) Verificare che il puntello sia in posizione perpendicolare alla superficie di appoggio.
- d) Controllare la corretta centratura del puntello al di sotto della trave di orditura (eccentricità max. 10 mm).
- e) Verificare il corretto fissaggio delle piastre di testa per evitare il ribaltamento del puntello.
- f) Verificare che il puntello sia completamente in tensione (la ghiera filettata preme sulla spina verso l'alto).
- g) Non utilizzare elementi ammaccati o difettosi (deformazioni, ruggine, spina danneggiata, ghiera e filettature danneggiate).
- h) Verificare che le distanze degli assi e degli appoggi, le lunghezze di estensione e i tipi di puntelli siano conformi alle indicazioni del fabbricante delle casseforme e/o del capo squadra e/o del direttore dei lavori.
- i) **Nell'installazione tenere bene a mente che la portata del puntello si riduce notevolmente all'aumentare della lunghezza di estensione  $h$ .**



Andamento del carico ammissibile in % in funzione della lunghezza di estensione del puntello.  
(Immagine tratta da: Suva - sicurezza sul lavoro)

### 4. VERIFICHE PERIODICHE -

I puntelli devono essere sottoposti periodicamente ad un controllo visivo.

In particolare:

- utilizzare solo le spine originali;
- eliminare i puntelli fortemente corrosi (l'elevata corrosione può causare una riduzione di oltre 1 mm del diametro originale dopo aver rimosso la ruggine);
- eliminare i puntelli piegati o ammaccati;
- verificare che le basette non siano deformate, altrimenti si rischia una sollecitazione eccentrica sul puntello (sollecitazioni eccentriche potrebbero annullare la riserva di portata con pericolo di crollo);
- verificare attentamente l'integrità delle ghiera filettate e delle filettature (rischio di scivolamento in caso di forte usura);
- durante il trasporto i puntelli devono essere assicurati in modo che il tubo interno non si sfili accidentalmente dal tubo esterno.

### 5. MANUTENZIONE E CONSERVAZIONE -

Per un impiego efficace e sicuro dei puntelli è necessario verificare dopo ogni uso l'integrità dei seguenti elementi:

- tubo esterno;
- tubo interno;
- spina di bloccaggio;
- sistema di regolazione.

Inoltre, una volta utilizzata l'attrezzatura, si consiglia di pulirla accuratamente e conservarla in un luogo coperto al riparo dagli agenti atmosferici.

***I puntelli telescopici a marchio SOCOME sono progettati e costruiti seguendo procedure certificate ISO 9001-2015 ed in conformità al D.Lgs. 81/2008.***

